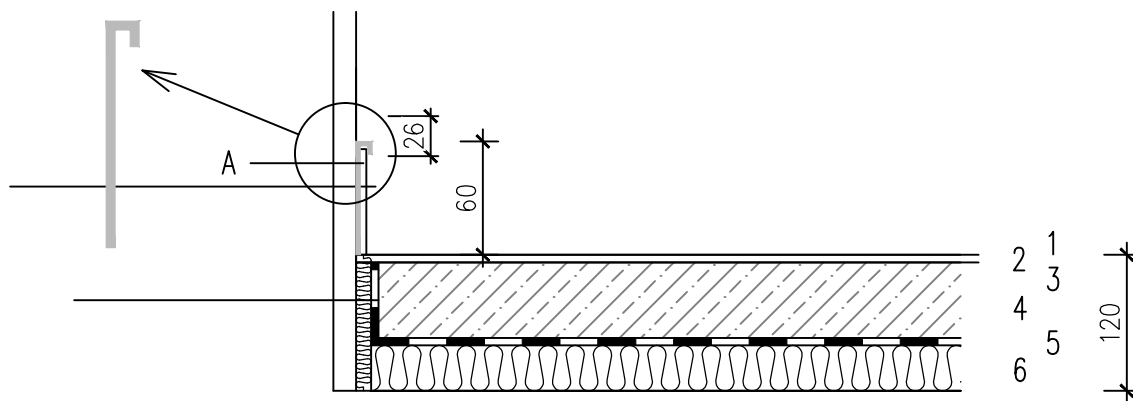


K1. HYBRIDNÍ KOBEREC



1 – ZÁTĚŽOVÝ HYBRIDNÍ KOBEREC KOMBINUJÍCÍ VLASTNOSTI KOBERCE A PRUŽNÉ PODLAHOVINY, 5 MM

- VINILOVÁ TEXTILNÍ PODLAHOVÁ KRYTINA V ROLÍCH VYROBENÁ SYSTÉMEM VLOČKOVÁNÍ
- VZORY VYTVOŘENY POMOCÍ DIGITÁLNÍHO TISKU S VYSOKÝM ROZLIŠENÍM AŽ 600DPI
- SPODNÍ VRSTVA PVC – ELASTICKÁ, NEPROPUSTNÁ, VODĚODOLNÁ, VYZTUŽENÁ SKELNÝM ROUNEM
- ANTIMIKROBIÁLNÍ ÚPRAVA BRÁNÍ RŮSTU A MNOŽENÍ BAKTERIÍ A ROZTOČŮ
- KONSTRUKCE MATERIÁLU NEOBSAHUJE ŽÁDNÉ LÁTKY ZE SKUPINY FTALÁTŮ
- VLÁKNO 100% NYLON 6.6, HUSTOTA VLÁKNA: 70–80 MILIONŮ VLÁKEN/M2
- CELKOVÁ TLOUŠŤKA: 4,3 MM
- ŠÍŘKA ROLE: 2M
- TŘÍDA ZÁTĚŽE: 33
- MAX. HODNOTA TEPELNÉHO ODPORU $R = 0,048 \text{ m}^2\text{K/W}$ (DLE ISO 8302)
- REAKCE NA OHEŇ DLE EN13501–1: TŘÍDA BFL S1
- HODNOTY KROČEJOVÉHO ÚTLUMU: $LW = 20 \text{ DB}$
- SOUČINITEL SMYKOVÉHO TŘENÍ DLE ČSN 744507 JE $M > 0,6$
- PROTISKLUZNOST DLE DIN 51130 JE $> R10$
- ABSORPCE ZVUKU DLE ISO 354 HODNOTA 0,10 – ZABRAŇUJE ŠÍŘENÍ HLUKU V MÍSTNOSTI
- MOŽNOST ROTAČNÍHO KARTÁČOVÉHO ČIŠTĚNÍ
- NEZADRŽUJE PACHY
- ODSTRANITELNOST SKVRN OD BĚŽNÝCH TEKUTIN MOKROU CESTOU NAPŘ. SKVRNY OD VÍNA, KÁVY ATD.

POZN.: VIZ. TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK K3

2 – SAMONIVELAČNÍ STĚRKA – VYROVNÁNÍ NEROVNOSTÍ PŘEDMÍCHANOU JEDNOSLOŽKOVOU 2 MM

SAMONIVELAČNÍ STĚRKOU NA CEMENTOVÉ BÁZI SE SCHOPNOSTÍ PŘEKLENUTÍ TRHLIN URČENOU PRO POUŽITÍ DO VNITŘNÍCH PROSTOR NA PODKLAD Z CEMENTOVÉHO POTĚRU. ZRNITOST MAX 1 MM, OBJEMOVÁ HMOTNOST ČERSTVÉ SMĚSI $2,0 \text{ KG/DM}^3$, PEVNOST V TLAKU 25 MPa , PEVNOST V TAHU ZA OHYBU 5 MPa , PŘÍDRŽNOST $1,5 \text{ MPa}$, TEPELNÁ ODOLNOST -20°C AŽ $+80^\circ\text{C}$!!! TYP SAMONIVELAČNÍ HMOTY BUDE URČEN DLE TYPU NOSNÉHO POTĚRU – CEMENTOVÁ/SÁDROVÁ BÁZE !!!

3 – PENETRAČNÍ A SPOJOVACÍ NÁTĚR – BEZROZPOUŠTĚDLOVÝ ZÁKLADOVÝ PENETRAČNÍ NÁTĚR, VODNÍ DISPERZE NA BÁZI VINYLACETÁTU HUSTOTA 1200 KG/M^3 , SPOTŘEBA 200 G/M^2 , TEPELNÁ ODOLNOST -20°C AŽ $+80^\circ\text{C}$, APLIKACE NA VYROVNANÝ SUCHÝ ČISTÝ POVRCH

4 – PODKLADNÍ PLOVOUCÍ SAMONIVELAČNÍ LITÝ POTĚR NA BÁZI CEMENTU, PLNIVA A VLÁKEN 63 MM
ORGANICKÉHO PŮVODU, PRO ZACHYCENÍ SMRŠŤOVACÍCH NAPĚTÍ, DILATACE PO OBVODU MÍSTNOSTÍ, VELIKOST DILATAČNÍCH CELKŮ V PLOŠE A POŽADAVEK NA PROVEDENÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR DLE TECHNOLOG.PRAVIDEL VÝROBCE POTĚRU, VČETNĚ SEŠITÍ ROZDILATOVANÝCH ČÁSTÍ PO MAX. 250 MM A ZAPLNĚNÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR PO 28 DNECH (NAPŘ. MĚKČENÝM EPOXIDEM), DILATAČNÍ SPÁRY VYPLNIT TRVALE PRUŽNÝM TMELEM, PROVÁDĚNÍ A OŠETŘOVÁNÍ BETONU DLE ČSN 74 4505 – PODLAHY. MIN. PEVNOST V TLAKU – 30 MPa , MIN. PEVNOST V TAHU ZA OHYBU DLE ČSN EN 13813 F5 = 5 MPa , MAX. SMRŠTĚNÍ – $0,4 \text{ MM/M}$, MAX. ODCHYLKA ROVINNOSTI 2 MM/2 M DLE ČSN 74 4505, MAX. ZRNITOST PLNIVA 4 MM, MÍRA ROZTĚKAVOSTI NADOBY $1,3 \text{ L} - 35-40 \text{ CM}$

5 – SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM

6 – KROČEJOVÁ IZOLACE Z ELASTIFIZOVANÉHO EPS T 6500 50 MM
STLAČITELNOST MAX. 1 MM, DYNAMICKÁ TUHOST MIN. 20 MN/M^3