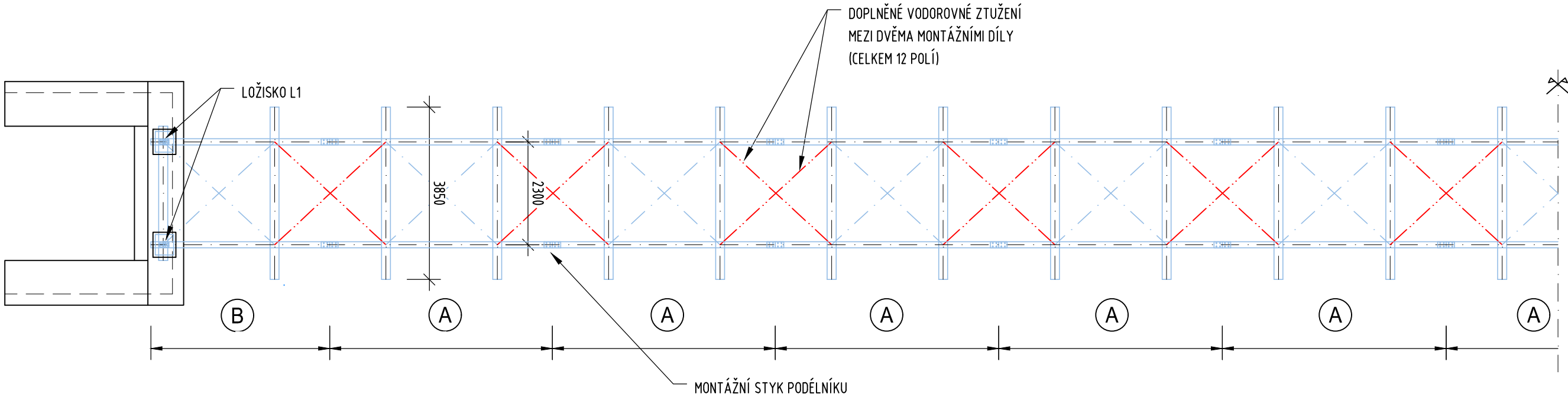
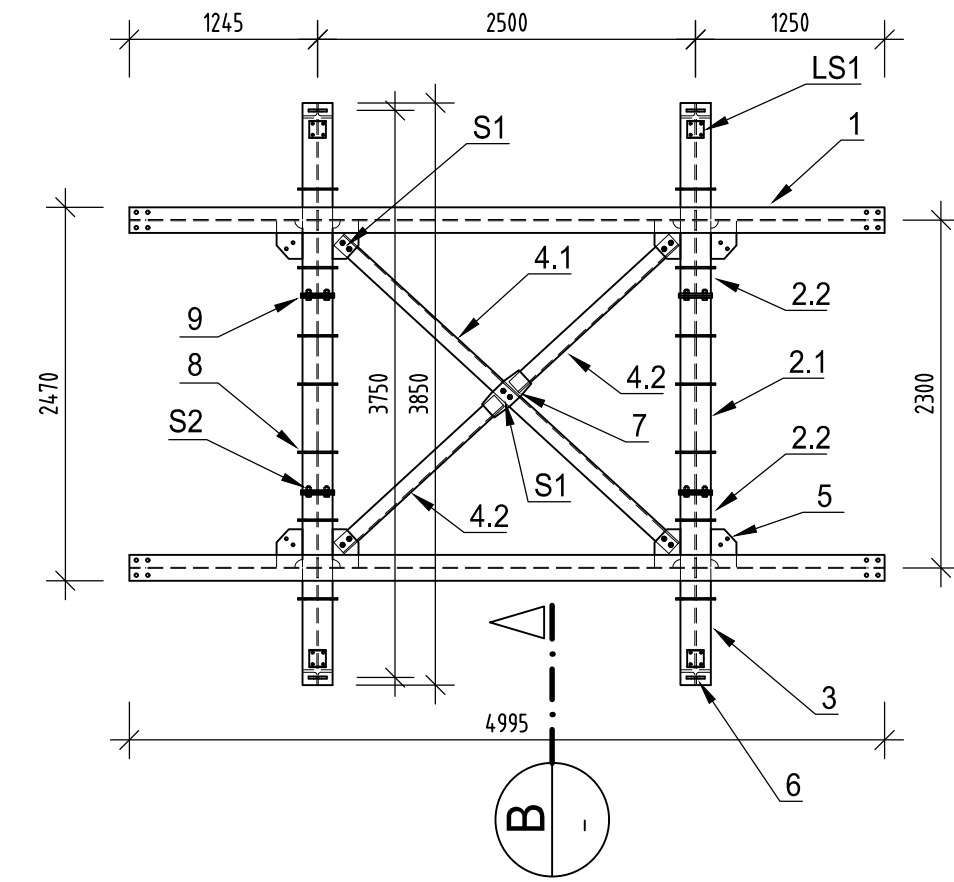


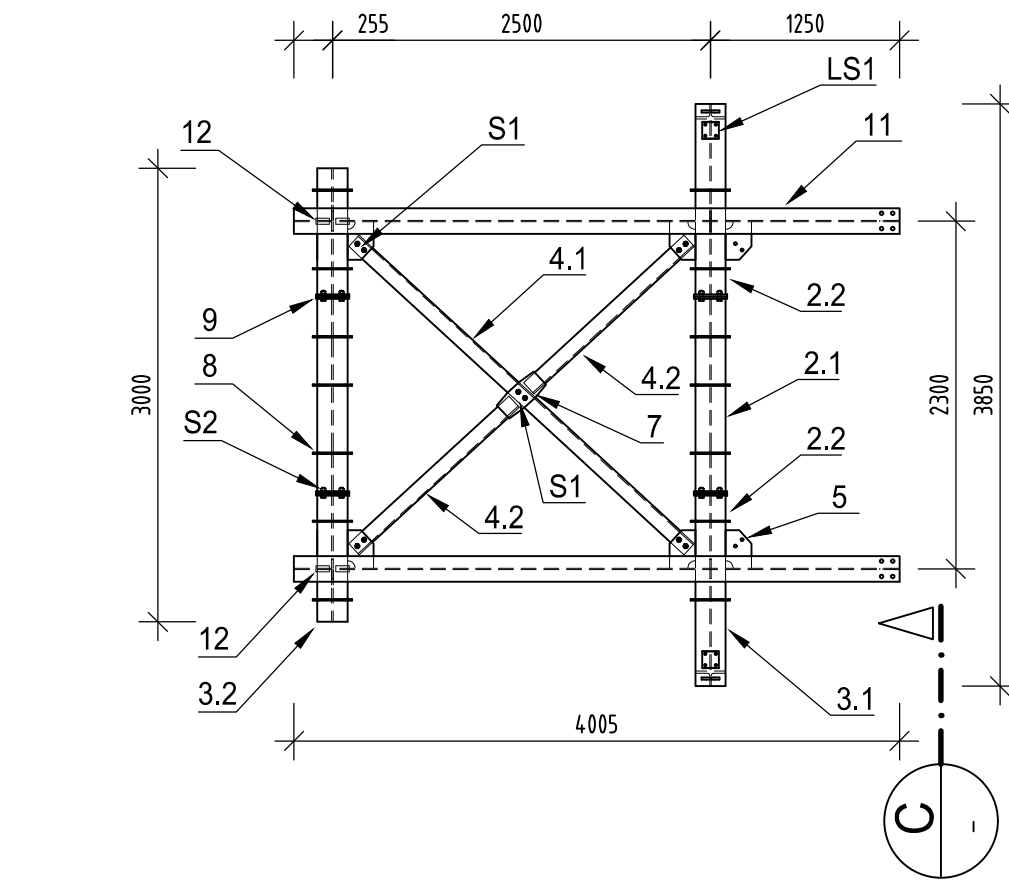
PŮDORYS NOSNÉ KONSTRUKCE
1:100



DÍL "A"
1:50

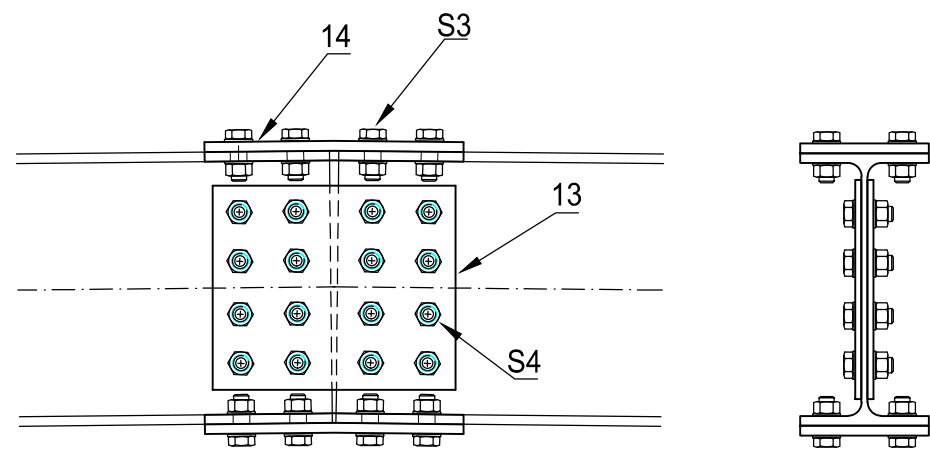


DÍL "B"
1:50

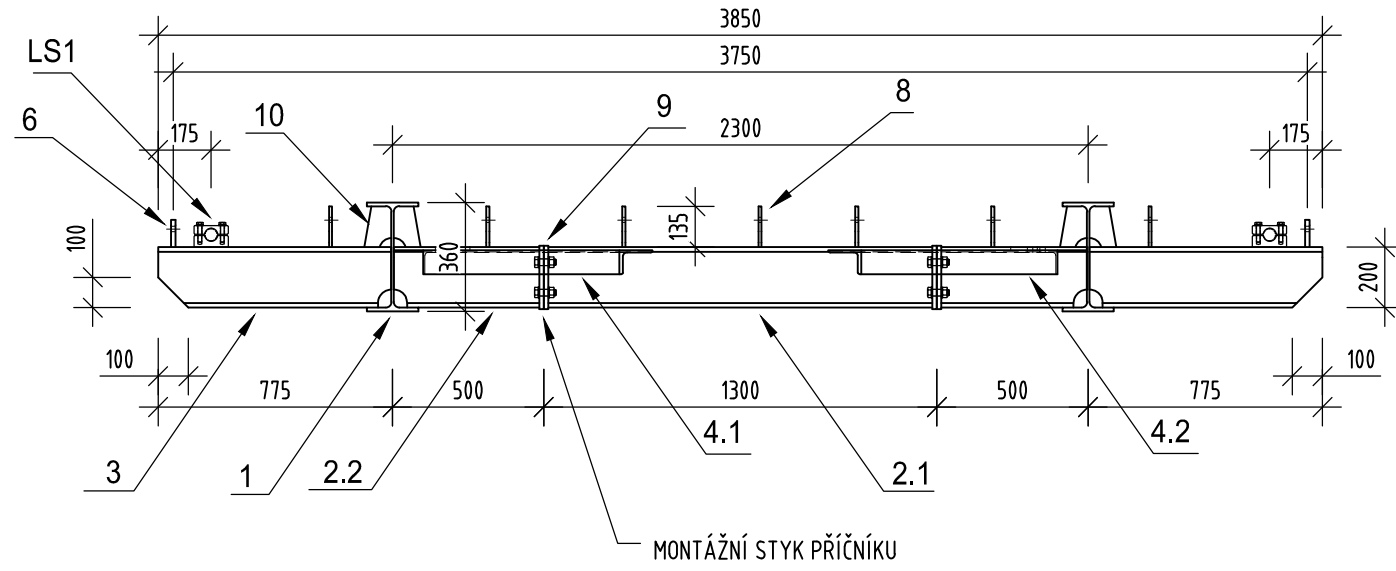


STYK PODÉLNÍKŮ
1:10

POČET: 24ks

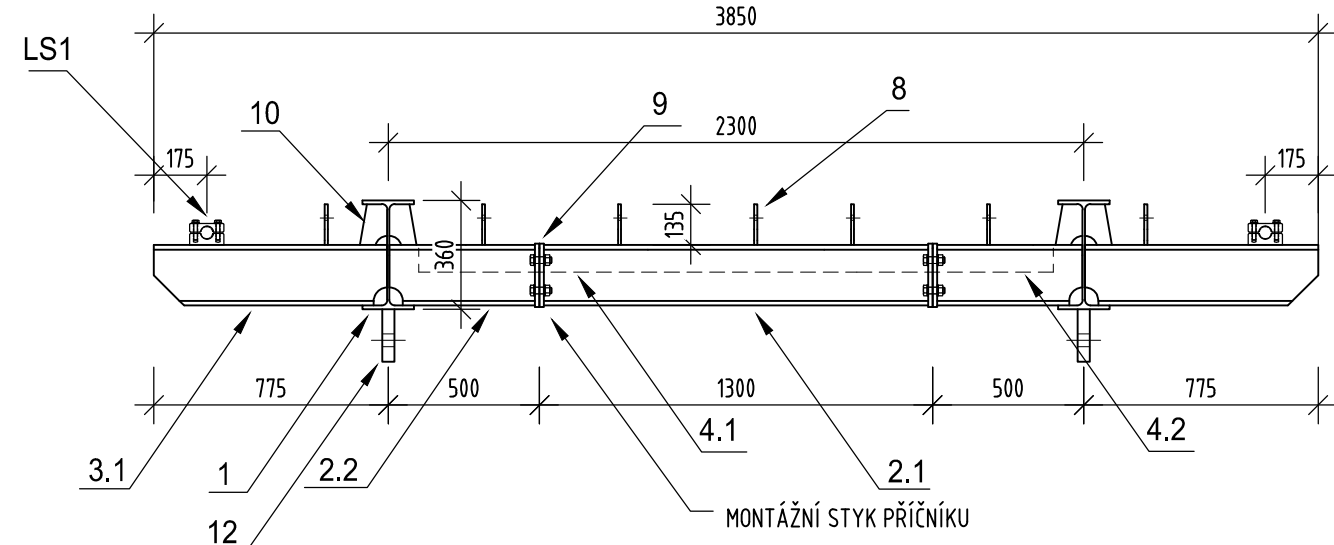


ŘEZ
1:25



POZNÁMKA - MONTÁŽNÍ STYK PŘÍČNÍKŮ NAVRŽEN S OHLEDEM NA POHODLNĚJŠÍ PŘEPRAVU A ŽÁROVÉ POKOVENÍ (Izn), PŘEDPOKLÁDÁ SE PŘEMONTÁŽ DÍLU NA STAVENÍ PŘED OSAZENÍM

ŘEZ
1:25



VÝKAZ MATERIÁLU PRO DÍL "A"

POL.Č.	POPIS	KS	PROFIL	DÉLKA 1ks	ČISTÁ PLOCHA PLECHŮ	HĚMOTNOST 1Bm TYČE	PLOCHA POVRCHU 1bm/1ks	PLOCHA POVRCHU CELKEM	HĚMOTNOST 1ks	HĚMOTNOST CELKEM	MAT. / NORMA
				[m]	[m²]	[kg]	[m²]	[m²]	[kg]	[kg]	
1	podélník	2	IPE360	4,985		57,10	1,350	13,49	285,21	570,43	S235JR / ČSN EN 10025-2
2.1	příčník	2	HEB 200	1,272		61,30	1,150	2,93	77,97	155,95	S235JR / ČSN EN 10025-2
2.2	příčník	4	HEB 200	0,480		61,30	1,150	2,21	29,42	117,70	S235JR / ČSN EN 10025-2
3	příčník-konzola	4	HEB 200	0,770		61,30	1,150	3,54	47,20	188,80	S235JR / ČSN EN 10025-2
4.1	diagonála	1	L80x8	3,011		9,63	0,310	0,93	29,00	29,00	S235JR / ČSN EN 10025-2
4.2	diagonála	2	L80x8	1,440		9,63	0,210	0,60	13,87	27,73	S235JR / ČSN EN 10025-2
5	stýčkový plech	8	P10x170	0,250	0,043		0,093	0,75	3,34	26,69	S355J2 / ČSN EN 10025-2
6	plech závěsu	4	P15x90	0,120	0,011		0,028	0,11	1,27	5,09	S355J2 / ČSN EN 10025-2
7	stýčkový plech	1	P10x150	0,330	0,050		0,109	0,11	3,89	3,89	S235JR / ČSN EN 10025-2
8	připoj mostovky	14	P10x135	0,260	0,035		0,078	1,09	2,76	38,57	S235JR / ČSN EN 10025-2
9	stýk. deska příčníku	8	P15x210	0,220	0,046		0,105	0,84	5,44	43,52	S235JR / ČSN EN 10025-2
10	výztuha	8	P10x90	0,135	0,012		0,029	0,23	0,95	7,63	S235JR / ČSN EN 10025-2
CELKEM									26,83	1215,0	
Svary, šrouby 3%										36,4	
CELKEM vč. SPOJOVACÍHO MATERIÁLU										1251,4	

VÝKAZ MATERIÁLU PRO DÍL "B"

POL.Č.	POPIS	KS	PROFIL	DÉLKA 1ks	ČISTÁ PLOCHA PLECHŮ	HĚMOTNOST 1Bm TYČE	PLOCHA POVRCHU 1bm/1ks	PLOCHA POVRCHU CELKEM	HĚMOTNOST 1ks	HĚMOTNOST CELKEM	MAT. / NORMA
				[m]	[m²]	[kg]	[m²]	[m²]	[kg]	[kg]	
2.1	příčník	2	HEB 200	1,272		61,30	1,150	2,93	77,97	155,95	S235JR / ČSN EN 10025-2
2.2	příčník	4	HEB 200	0,480		61,30	1,150	2,21	29,42	117,70	S235JR / ČSN EN 10025-2
3.1	příčník-konzola	2	HEB 200	0,770		61,30	1,150	1,77	47,20	94,40	S235JR / ČSN EN 10025-2
3.2	příčník-konzola	2	HEB 200	0,345		61,30	1,150	0,79	21,15	42,30	S235JR / ČSN EN 10025-2
4.1	diagonála	1	L80x8	3,011		9,63	0,310	0,93	29,00	29,00	S235JR / ČSN EN 10025-2
4.2	diagonála	2	L80x8	1,440		9,63	0,210	0,60	13,87	27,73	S235JR / ČSN EN 10025-2
5	stýčkový plech	6	P10x170	0,250	0,043		0,093	0,58	3,34	20,02	S235JR / ČSN EN 10025-2
6	plech závěsu	2	P15x90	0,120	0,011		0,028	0,08	1,27	2,54	S355J2 / ČSN EN 10025-2
7	stýčkový plech	1	P10x150	0,330	0,050		0,109	0,11	3,89	3,89	S235JR / ČSN EN 10025-2
8	připoj mostovky	14	P10x135	0,260	0,035		0,078	1,09	2,76	38,57	S235JR / ČSN EN 10025-2
9	stýk. deska příčníku	8	P15x210	0,220	0,046		0,105	0,84	5,44	43,52	S235JR / ČSN EN 10025-2
10	výztuha	8	P10x90	0,135	0,012		0,029	0,23	0,95	7,63	S235JR / ČSN EN 10025-2
11	podélník	2	IPE360	4,005		57,10	1,350	10,81	228,69	457,37	S235JR / ČSN EN 10025-2
12	plech ložiska	2	P40x175	0,220	0,039		0,109	0,22	12,09	24,18	S235JR / ČSN EN 10025-2
CELKEM									23,16	1064,8	
Svary, šrouby 3%										31,9	
CELKEM vč. SPOJOVACÍHO MATERIÁLU										1096,7	

VÝKAZ MATERIÁLU - DOPLNĚNÉ DIAGONÁLY-CELKEM 12 POLÍ

POL.Č.	POPIS	KS	PROFIL	DÉLKA 1ks	ČISTÁ PLOCHA PLECHŮ	HĚMOTNOST 1Bm TYČE	PLOCHA POVRCHU 1KS	PLOCHA POVRCHU CELKEM	HĚMOTNOST 1ks	HĚMOTNOST CELKEM	MAT. / NORMA
				[m]	[m²]	[kg]	[m²]	[m²]	[kg]	[kg]	
4.1	diagonála	12	L80x8	3,011		9,63	0,310	11,20	29,00	347,95	S235JR / ČSN EN 10025-2
4.2	diagonála	24	L80x8	1,440		9,63	0,210	7,26	13,87	332,81	S235JR / ČSN EN 10025-2
7	stýčkový plech	12	P10x150	0,330	0,050		0,109	1,30	3,89	46,63	S235JR / ČSN EN 10025-2
CELKEM									19,76	727,4	
Svary, šrouby 3%										21,8	
CELKEM vč. SPOJOVACÍHO MATERIÁLU										749,2	

VÝKAZ MATERIÁLU - MONTÁŽNÍ STYK PODÉLNÍKŮ - 24 KS

POL.Č.	POPIS	KS	PROFIL	DÉLKA 1ks	ČISTÁ PLOCHA PLECHŮ	HĚMOTNOST 1Bm TYČE	PLOCHA POVRCHU 1KS	PLOCHA POVRCHU CELKEM	HĚMOTNOST 1ks	HĚMOTNOST CELKEM	MAT. / NORMA
				[m]	[m²]	[kg]	[m²]	[m²]	[kg]	[kg]	
13	stýk.příložka	48	P8x270	0,320	0,086		0,182	8,75	5,43	260,44	S355J2 / ČSN EN 10025-2
14	stýk.příložka	48	P13x170	0,345	0,059		0,131	6,27	5,99	287,29	S355J2 / ČSN EN 10025-2
S3	šroub	384	M20x55						0,22	83,71	mat.8.8, DIN 931, IZn
S3	mátice 6-hr.	384	M20 (oversized)						0,06	22,27	mat.8, DIN 934, IZn
S3	podložka plochá	768	M20						0,02	13,06	DIN 125A, IZn
S4	šroub	384	M20x55						0,22	83,71	mat.8.8, DIN 931, IZn
S4	podložka plochá	768	M20						0,02	13,06	DIN 125A, IZn
S4	mátice 6-hr.	384	M20 (oversized)						0,06	22,27	mat.8, DIN 934, IZn
CELKEM								15,02		666,8	

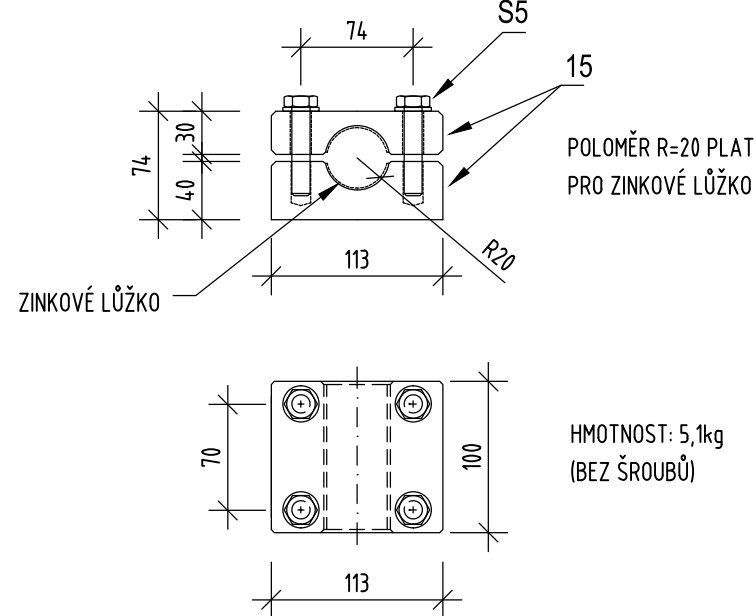
VÝKAZ MATERIÁLU - LANOVÁ SVORKA LS1 - 48 KS

POL.Č.	POPIS	KS	PROFIL	HĚMOTNOST 1ks	HĚMOTNOST CELKEM	MAT. / NORMA
LS1	lanová svorka	48	komplet výrobek	5,10	244,80	S355J2 / ČSN EN 10025-2
S5	šroub se 6-hr hlavicí	192	M12x60	0,04	8,45	mat.8.8, DIN 931, IZn
S5	podložka plochá	192	M12	0,01	1,21	mat.8, DIN 934, IZn
CELKEM					254,5	

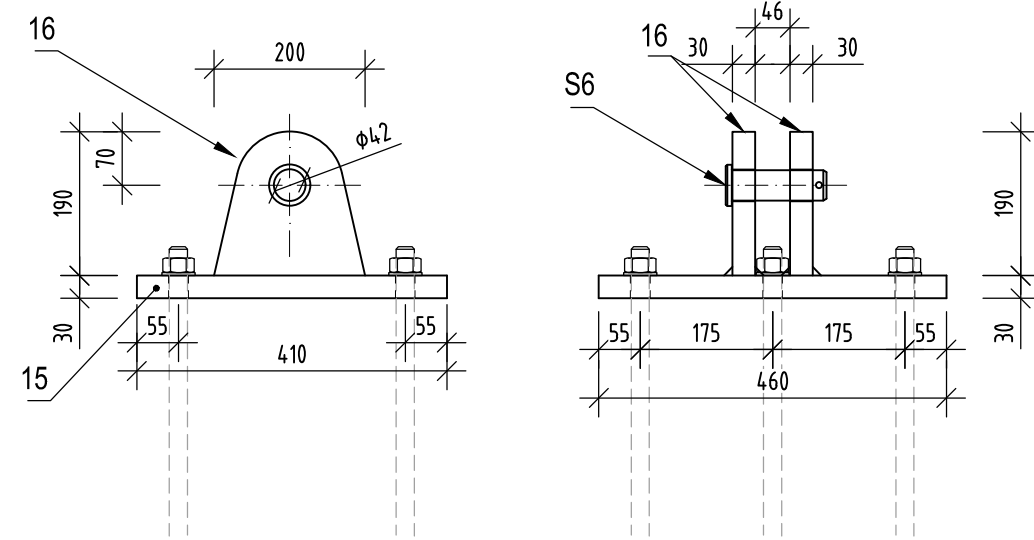
VÝKAZ MATERIÁLU - LOŽISKO L1 - 4 KS

POL.Č.	POPIS	KS	PROFIL	DÉLKA 1ks	ČISTÁ PLOCHA PLECHŮ	PLOCHA POVRCHU 1KS	PLOCH A POVRCHU CELKE M	HĚMOTNOST 1ks	HĚMOTNOST CELKEM	MAT. / NORMA
				[m]	[m²]	[m²]	[m²]	[kg]	[kg]	
15	patní deska	4	P30x410	0,460	0,189	0,429	1,72	44,42	177,66	S355J2 / ČSN EN 10025-2
16	plech	8	P30x190	0,200	0,038	0,099	0,80	8,95	71,59	S355J2 / ČSN EN 10025-2
S6	čep s hlavou, podložka, závlačka	4	40x125					1,25	5,00	200HV ČSN EN 22341
CELKEM								2,51	254,3	

LANOVÁ SVORKA LS1
1:5



LOŽISKO L1
1:10




Třída provedení OK: EXC3 (ČSN EN 1090-2+A1)

• SYSTÉM PKO POPSÁN V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ

Změna č.	Text změny – odůvodnění	Datum	Podpis

Souřadný systém: JTSK
Výškový systém: B.p.v.

Vypracoval: ING.LUDĚK OBERHOFNER podpis:	Zodp. projektant: ING.LUDĚK OBERHOFNER podpis:	HfP: ING.JAN PROCHÁZKA podpis:	Techn. kontrola: ING.JAN PROCHÁZKA podpis:	Zhotovitel: <div>PONTIKA s.r.o. IČO 26342669 Sporovní 4 360 09 Karlovy Vary tel. 363 228 240 pontika@pontika.cz</div>
Obec: LOKET	Kraj: KARLOVARSKÝ	<div>LÁVKA PŘES ŘEKU OHŘÍ VE SVATOŠŠKÝCH SKALÁCH</div>		
Investor: KARLOVARSKÝ KRAJ, Závodní 353/88, 36006 Karlovy Vary				
Objednatel: KARLOVARSKÝ KRAJ, Závodní 353/88, 36006 Karlovy Vary				
Zakázka:				
		Č. zakázky: 2018-22		
		Datum: 7/2019		
		Formát: 10A4		
		Měřítko: 1:50, 1:25		
		Štápej PD: PDPS		
Název přílohy: OCELOVÁ NOSNÁ KONSTRUKCE		Číslo přílohy: Souprava:	D12	