

SPECIFIKACE MATERIÁLU LAN A ZÁVĚSŮ

NOSNÁ LANA

TYP : UZAVŘENÁ VINUTÁ LANA SE DVĚMA VRSTVAMI UZAVŘENÝCH DRATŮ, ANTIKOROZNÍ ÚPRAVA (PFEIFER A POD.)

JMENOVITÝ PRŮMĚR : 40mm

PEVNOSTNÍ TŘÍDA : 1570KN PODLE ČSN EN 12385–10

UKONČENÍ LAN : ZALITÉ VIDLICOVÉ KONCOVKY (PFEIFER A POD.)

REKTIKACE : ±30mm

ZÁVĚSY

TYP : KRUHOVÁ OCEL Ø20mm, OCEL KVALITY S460N, ANTIKOROZNÍ ÚPRAVA : ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ

UKONČENÍ ZÁVĚSŮ : VIDLICOVÁ KONCOVKA S KONTRAMATKOU (PFEIFER A POD.)

REKTIKACE : ±30mm

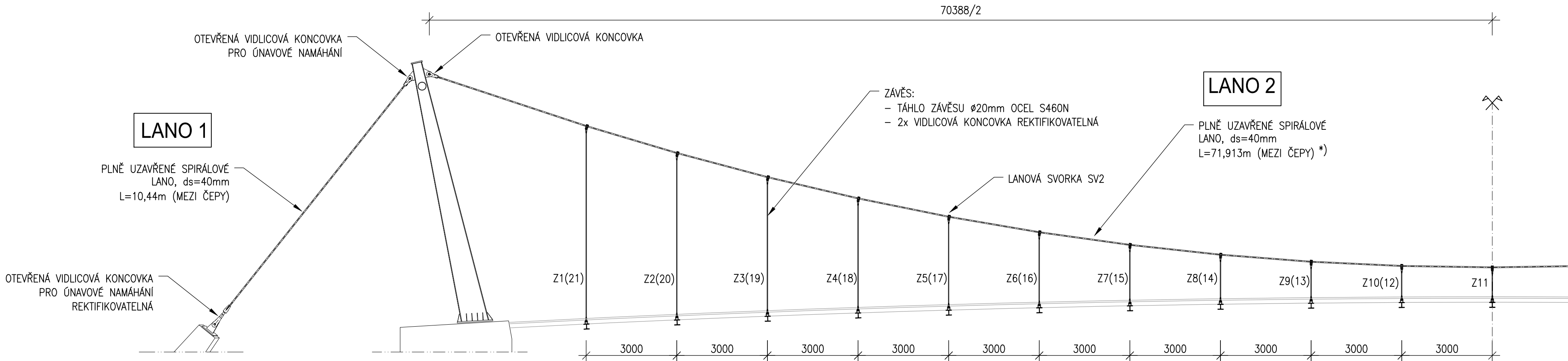
HMOTNOST LANA 1 VČ.KONCOVEK: 159,0 kg

POČET KS: 4

HMOTNOST LANA 2 VČ.KONCOVEK: 670,0 kg

POČET KS: 2

POHLED
1:100



*) POZNÁMKA – UVEDENÉ DÉLKY A GEOMETRIE LAN PLATÍ PRO NAPJATOST OD VEŠKERÉHO STÁLÉHO ZATÍŽENÍ

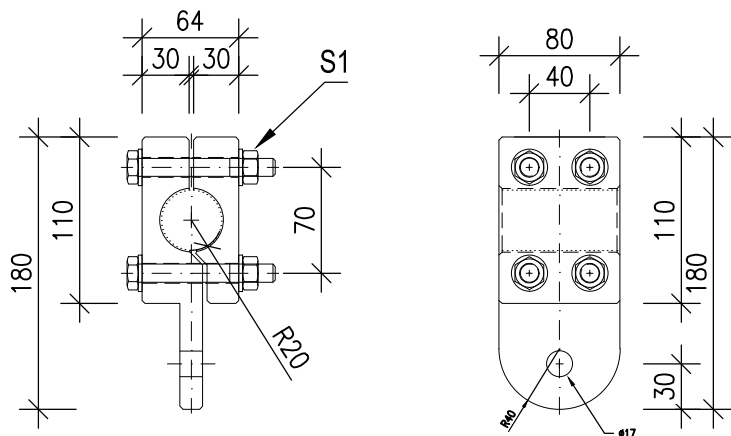
SYSTÉM PKO

- LANOVÉ SVORKY – VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA
- LANA A ZÁVĚSY – OPATŘENY SYSTÉMEM PKO OD DODAVATELE SYSTÉMU (ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ)

POZNÁMKA:

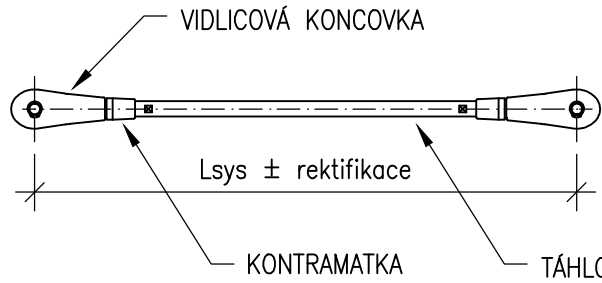
DOPORUČUJEME PŘED OBJEDNÁNÍM NOSNÝCH LAN PROVĚŘIT (ZAMĚŘIT) VZÁJEMNÉ ROZTEČE KOTEVNÍCH OK NA PYLONECH A VE SPOLUPRÁCI S PROJEKTANTEM REALIZAČNÍ DOKUMENTACE PŘÍPADNĚ UPRAVIT DÉLKU LAN

LANOVÁ SVORKA SV2
1:5



POLOMĚR R=20 PLATÍ PRO ZINKOVÉ LŮŽKO

SCHEMA ZÁVĚSU



Číslo závěsu	Počet ks	L _{sys}	Hmotnost 1 táhla	Táhla celkem	Vidlicová koncovka	Hmotnost 1 koncovky	Koncovky celkem	Celkem 1 závěs	Celkem závěsy
	[ks]	[mm]	[kg]	[kg]	[ks]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]
Z1(21)	4	6426	15,87	63,49	8	0,95	7,60	17,77	71,09
Z2(20)	4	5382	13,29	53,17	8	0,95	7,60	15,19	60,77
Z3(19)	4	4451	10,99	43,98	8	0,95	7,60	12,89	51,58
Z4(18)	4	3632	8,97	35,88	8	0,95	7,60	10,87	43,48
Z5(17)	4	2923	7,22	28,88	8	0,95	7,60	9,12	36,48
Z6(16)	4	2352	5,81	23,24	8	0,95	7,60	7,71	30,84
Z7(15)	4	1837	4,54	18,15	8	0,95	7,60	6,44	25,75
Z8(14)	4	1458	3,60	14,41	8	0,95	7,60	5,50	22,01
Z9(13)	4	1188	2,93	11,74	8	0,95	7,60	4,83	19,34
Z10(12)	4	1027	2,54	10,15	8	0,95	7,60	4,44	17,75
Z11	2	973	2,40	4,81	4	0,95	3,80	4,30	8,61
Celkem	42			307,89			79,80		387,69

VÝKAZ MATERIÁLU - LANOVÁ SVORKA SV2 (CELKEM 42 KS)

POL.Č.	POPIS	KS/SESTAVA	KS/CELKEM	PROFIL	DĚLKA 1ks	HMOTNOST 1 KS	PLOCHA POVrchU 1ks	PLOCHA POVrchU CELKEM	HMOTNOST VSESTAVĚ	HMOTNOST CELKEM	MAT. / NORMA
					[m]	[kg]	[m²]	[m²]	[kg]	[kg]	
1	svorka - díl 1	1	42	P40x80	0,180	4,52	0,050	2,08	4,52	189,91	S355J2H / ČSN EN 10025-2
2	svorka - díl 2	1	42	P30x80	0,110	2,07	0,029	1,22	2,07	87,04	S355J2H / ČSN EN 10025-2
CELKEM									3,30	276,9	

SPOJOVACÍ MATERIÁL - LANOVÁ SVORKA SV2 (CELKEM 42 KS)

POL.Č.	POPIS	KS/SESTAVA	KS/CELKEM	PROFIL	HMOTNOST 1ks	HMOTNOST /SESTAVA	HMOTNOST /CELKEM	JAKOST MATERIÁLU DLE NORMY:	POVRCHOVÁ ÚPRAVA
					[kg]	[kg]	[kg]		
S1	šroub M12x90	4	168	M12x90	0,06	0,2	9,4	8.8 dle DIN 931	tZn
S1	podložka plochá	8	336	M12	0,01	0,1	2,1	DIN 6916 (>295 HV 10)	
S1	mátice šestihr. (oversized)	4	168	M12	0,02	0,1	2,7	8 dle DIN 934	
CELKEM							14,2		

Změna č.	Text změny – odůvodnění	Datum	Podpis

Souřadný systém: JTSK
Výškový systém: B.p.v.

Vypracoval: ING.LUDĚK OBERHOFNER podpis:	Zadp. projektant: ING.LUDĚK OBERHOFNER podpis:	HIP: podpis:	Techn. kontrola: ING.JAN PROCHÁZKA podpis:	Zhotovitel: PONTIKA s.r.o. IČO 28342669 Sportovní 4 360 99 Karlovy Vary tel. 353 228 240 pontika@pontika.cz
Obec: MOSTOV Objeđnatel PD: Obec Odrava, Odrava 22, 35002 Cheb				Č. zakázky: 2016–67
Zakázka: REKONSTRUKCE LÁVKY PRO CYKLOSTEZKU OHŘE V MOSTOVĚ SO 201 - LÁVKA PŘES OHŘI				Datum: 10/2017
Název přílohy: NOSNÁ LANA A ZÁVĚSY				Formát: A4
				Mřířko: 1:100,1:5
				Stupeň PD: PDPS
				Číslo přílohy: 11
				Souprava:

B 201