



VEDOUcí PROJEKTANT  
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT  
ING. ALEŠ PRUDKÝ

VYPRACOVAL  
BC. V. ANTOLÍKOVÁ

VÝPIS VÝROBKŮ  
TRUHLÁŘSKÉ VNITŘNÍ  
VYBAVENÍ

LIST

1

OZNAČENÍ  
NA  
VÝKRESE

POPIS

Σ

## OBEČNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE TRUHLÁŘSKÉHO VYBAVENÍ:

### OBEČNÉ POŽADAVKY

- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ KAŽDÉHO VÝROBKU JE I BAREVNOSTNÍ SPECIFIKACE!!
- PŘED VLASTNÍ VÝROBOU/ DODÁVKOU PRVKŮ JE NUTNO PROVĚST ODSOUHLASENÍ ARCHITEKTEM V RÁMCÍ KD STAVBY!!! DODAVATEL VYBAVENÍ V TÉTO SOUVISLOSTI PŘEDLOŽÍ PODROBNOU KNIHU NÁBYTKU A U ATYP PRVKŮ I VÝROBNÍ DOKUMENTACI!!!
- VEŠKERÉ VÝCHOZÍ ROZMĚRY PRVKŮ NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ A U VYBRANÝCH CELKŮ NUTNO ZAJISTIT ZÁROVEŇ KOORDINACI S OSTATNÍMI PROFESEMI (ZTI, ELEKTRO APOD.)!!!
- VÝROBEK JE VŽDY UVAŽOVÁN VČETNĚ DODÁVKY A MONTÁŽE!!!
- VE STAVBĚ ZDRAVOTNICKÉHO ZAŘÍZENÍ A ZAŘÍZENÍ SOCIÁLNÍ PÉČE S PROJEKTOVANOU KAPACITOU NAD 50 OSOB MUSÍ BÝT V LŮŽKOVÝCH ČÁSTECH PROKÁZÁNO ZKOUŠKOU PROVEDENOU PODLE ČESKÝCH TECHNICKÝCH Norem UVEDENÝCH V PŘÍLOZE Č. 1 ČÁSTI 10, ŽE ZÁPALNOST TEXTILNÍ ZÁCLONY, ZÁVĚSU, ČALOUNICKÉ MATERIÁLY JE DELŠÍ NEŽ 20 SEKUND. UVEDENÉ MATERIÁLY MUSÍ BÝT VYHOVUJÍCÍ DLE ČSN EN 1021-2.
- OBEČNÉ TECHNICKÉ POŽADAVKY NA VÝROBU VYBAVENÍ – SPECIFICKÉ VLASTNOSTI/ ODLIŠNÉ ŘEŠENÍ JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ VIZ. PODROBNÝ POPIS PRVKU

### MATERIÁL

- KORPUSY, DVÍŘKA, ČELA ŠUPLÍKŮ VYROBENY Z DTD TL. MIN. 18MM, POVRCH MIN. CPL; V LABORATORNÍCH/ ZVLÁŠTNÍCH PROVOZECH DLE POŽADAVKŮ TECHNOLOGIE
- PRACOVNÍ DESKY BĚŽNÝCH, KONFERENČNÍCH STOLŮ APOD. VYROBENY VE VŠECH PŘÍPADECH ZE SLEPENÉ DTD 2X 18MM, TZN. CELKOVÁ TL. MIN. 36MM, POVRCH MIN. CPL; V LABORATORNÍCH/ ZVLÁŠTNÍCH PROVOZECH DLE POŽADAVKŮ TECHNOLOGIE
- PRACOVNÍ DESKY PRACOVNÍCH/ KUCHYŇSKÝCH LINEK POSTFORMING TL. MIN. 35MM; V LABORATORNÍCH PROVOZECH DLE POŽADAVKŮ TECHNOLOGIE
- PŘÍPADNĚ OCHRANNÉ DESKY ZA LINKAMI POVRCH HPL TL. MIN. 10MM
- NEPOHLEDOVÁ ZÁDA UZAVŘENÝCH MODULŮ (BEZ PROSKLENÝCH DVÍŘEK) MOŽNO VYROBIT ZE SLABŠÍ HDF BÍLÉ BARVY, V OSTATNÍCH PŘÍPADECH ZÁDA Z DTD TL. MIN. 8MM V BARVĚ KORPUSU; V LABORATORNÍCH/ ZVLÁŠTNÍCH PROVOZECH DLE POŽADAVKŮ TECHNOLOGIE
- POKUD NEBUDE DODATEČNĚ DOHODNUTO JINAK, BUDE PŮDA A DNO JEDNOTLIVÝCH MODULŮ PŘEDSTUPOVAT DO LÍCE DVÍŘEK/ ŠUPLÍKŮ APOD. (OCHRANA HRAN)
- VEŠKERÉ HRANY ABS TL. MIN. 2MM, NEBUDE-LI DODATEČNĚ URČENO JINAK
- V PŘÍPADĚ POŽADAVKU NA PROSKLENÁ DVÍŘKA NUTNO POČÍTAT SE SUBTILNÍM HLINÍKOVÝM RÁMEČKEM V PŘÍRODNÍM STŘÍBRNÉM ODSTÍNU S VÝPLNÍ BEZPEČNOSTNÍM SKLEM

### KUCHYŇSKÉ A PRACOVNÍ LINKY

- V KAŽDÉ LINCE NUTNO POČÍTAT S MIN. JEDNOU ŠUPLÍKOVOU SEKCIÍ O ŠÍŘI MIN. 400MM PRO BĚŽNÉ LINKY A MIN. 600MM PRO LINKY PRACOVNÍ; SKLADBA ŠUPLÍKŮ MIN. 4KS – 3X VÝŠKY CCA 150MM + 1X VYŠŠÍ; NENÍ-LI V RÁMCÍ PSV ALT. TECHNOLOGIE UPŘESNĚNO JINAK
- V PŘÍPADĚ PODSTAVNÉHO SPOTŘEBIČE BUDE PROSTOR PRO JEHO UMÍSTĚNÍ V RÁMCÍ LINKY ŠÍROKÝ MIN. 650MM
- VEŠKERÉ PROSTORY PODSTAVNÝCH SPOTŘEBIČŮ NUTNO ODVĚTRAT POMOCÍ HLINÍKOVÝCH MŘÍŽEK VE STŘÍBRNÉM PŘÍRODNÍM ODSTÍNU; UMÍSTĚNÍ DO BOKU MODULŮ ALT. ZADNÍ PARTIE PRACOVNÍCH DESEK; MIN. MNOŽSTVÍ 1KS Á MÍSTO; ORIENTAČNÍ DÉLKA MŘÍŽKY MIN. 300MM; VESTAVNÉ SPOTŘEBIČE ODVĚTRÁNY DLE POŽADAVKŮ KONKRÉTNÍHO VÝROBCE
- PRACOVNÍ DESKY LINEK NAD PROSTORY PODSTAVNÝCH SPOTŘEBIČŮ BUDOU V ZADNÍ PARTII OPATŘENY PLASTOVOU PRŮCHODKOU PRO VEDENÍ NAPÁJECÍ ŠNŮRY DO ZÁSUVKY, NEBUDE-LI DODATEČNĚ UPŘESNĚNO JINAK