

## P3 – POVLAKOVÁ KRYTINA

- 7** – VYROVNÁNÍ STÁVAJÍCÍ STROPNÍ KONSTRUKCE PLOVOUCÍM SAMONIVELAČNÍM POTĚREM CT-C20-F4, 20–50 MM NA BÁZI CEMENTU, PLNIVA A VLÁKEN ORGANICKÉHO PŮVODU, TECHNICKÉ PARAMETRY DTTO BOD 4. TÉTO SKLADBY
- 8** – PODKLADNÍ KONSTRUKCE – PŘEDPOKLAD STÁV. ŽB STROPNÍ KONSTRUKCE SKELETU MS-71 – SYSTÉM SKRYTÝCH PRŮVLAKŮ A STROPNÍCH PANELŮ MS 71 DOPLNĚNÉ DOBETONÁVKAMI A DESKAMI PZD TL. 250 MM

### ŘEŠENÍ DETAILŮ

- A** – SOKL Z POVLAKOVÉ KRYTINY DO V.100 MM S FABIONEM O R=30 MM (KERAMICKÝ OBKLAD DLE LEGENDY MÍSTNOSTÍ BUDE ZALOŽEN VE VÝŠCE 100 MM NAD PODLAHOU DO SYSTÉMOVÉHO PROFILU)
- PODKLADNÍ PLASTOVÝ ROHOVÝ PROFIL PRO VYTVOŘENÍ FABIONU
  - VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN HLADKÁ, PŘÍP. SÁDROKARTONOVÁ STĚNA
- B** – SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM
- DILATAČNÍ PODLAHOVÝ PÁSEK Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU TL.10 MM
  - VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN PROVEDENÁ K HRUBÉ PODLAZE, PŘÍP. SÁDROKARTONOVÁ STĚNA

### POZNÁMKY

- VEŠKERÉ PRÁCE MUSÍ BÝT PROVÁDĚNY DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD DANÝCH JEDNOTLIVÝMI VÝROBCI MATERIÁLŮ
- SAMONIVELAČNÍ STĚRKA A PODKLADNÍ POTĚR MUSÍ BÝT ZALOŽEN NA STEJNÉ BÁZI – CEMENT/SÁDRA