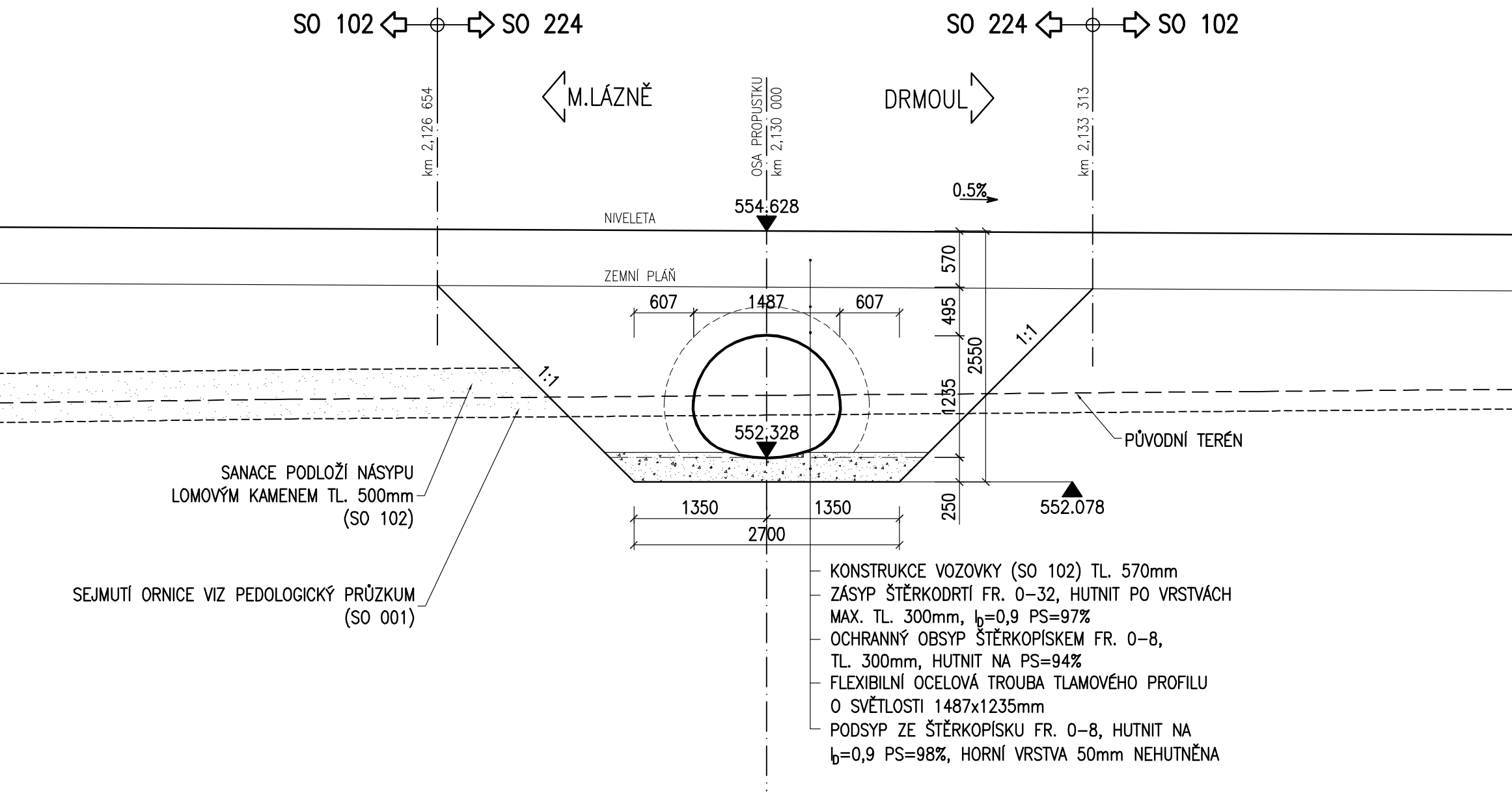


PŘÍČNÝ ŘEZ



POZNÁMKY:

1. STAVEBNÍ JÁMA BUDE VYPLNĚNA ŠTĚRKOPÍSKEM FRKACE 0-8mm V TL. 450mm, KTERÝ BUDE HUTNĚN PO VRSTVÁCH MAX. TL. 0,3m NA I<sub>p</sub>=0,9 RESP. PS=98%. NA HUTNĚNÉM PODSYPU BUDE NEZHUTNĚNÁ VRSTVA TL. 50mm.
2. PRO ZPĚTNÉ ZÁSYPY BUDE POUŽITA ŠTĚRKODRTĚ FRAKCE 0-32mm. ZPĚTNÝ ZÁSYP BUDE HUTNĚN PO VRSTVÁCH MAX. TL. 0,3m NA I<sub>p</sub>=0,9 RESP. PS=97%.
3. V BEZPROSTŘEDNÍ BLÍZKOSTI TROUBY BUDE PROVEDEN OCHRANNÝ OBSYP ZE ŠTĚRKOPÍSKU FRAKCE 0-8mm V TL. 0,3m HUTNĚNÝ NA PS=94%.
4. ZÁSYPY MUSÍ BÝT PROVÁDĚNY V SOULADU S TP DODAVATELE TROUBY.
5. PODROBNÁ SPECIFIKACE SKLADBY VOZOVKOVÝCH VRSTEV VIZ. SO 102

Výškový systém: Bpv  
Souřadnicový systém: S-JTSK

**SO 224**      Propustek na sil. II/230 v km 2,130




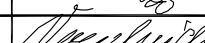
Objednatel:

**Krajská správa a údržba silnic  
Karlovarského kraje, p.o.**

Chebská 282, 356 01 Sokolov

KRAJSKÁ SPRÁVA A ÚDRŽBA SILNIC  
KARLOVARSKÉHO KRAJE, PŘÍSPĚVKOVÁ ORGANIZACE

Zhotovitel PDPS: 	Valbek, spol. s r.o., středisko Plzeň Parková 1205/11 326 00 Plzeň	HIP:  N. Pišková, DiS.
----------------------	--	------------------------------

	Vypracoval	Ing. J. Topič		Zak. číslo	16PL22017
	Zodp. projektant	Ing. J. Topič		Datum	10/2017
	Tech. kontrola	Ing. R. Vorschneider		Stupeň	PDPS
	Akce  <b>II/230 Silniční obchvat Mariánské Lázně</b>			Počet formátů	3 x A4
				Měřítko	1:50
Zhotovitel: Valbek, spol. s r.o., středisko Plzeň Parková 1205/11 326 00 Plzeň	Příloha  <b>PŘÍČNÝ ŘEZ</b>			Č. přílohy	Paré
				<b>05</b>	