



LEGENDA

Model

- _ stávající prvek současné expozice, bude přemístěn z vedlejší místnosti do polohy navržené novým uspořádáním expozice
- _ pro potřeby transportu bude model rozdělen na takové části, které projdou stávajícím stavebním otvorem (š.205 x v.238 cm). Po přemístění budou části opětovně spojeny.
- _ model bude současně repasován - oprava poškozených částí, vyčištění, nové barvy
- _ Stávající sokl modelu bude odstraněn, model bude upraven pro osazení na nově navrženou podkladní ocelovou konstrukci (zabezpečení překonzolovaných okrajů)
- _ do modelu budou zabudovány 2 LED panely 17", nutno koordinovat s AV, kabeláž uzpůsobit tak, aby při pohybu modelu nebylo nutné monitory odpojovat a aby nedošlo k poškození kabeláže (navíjení kabelu, skryté vyvěšení ap.), přesná poloha monitorů bude upřesněna v rámci KD s architektem výstavy a investorem

Podkladní konstrukce modelu

- _ Ocelové profily Jackel 60x40/1,5
- _ pojezdová kolečka - ložisková (jednořadá celokrytá), pogumovaná pro tichý chod
- _ povrchová úprava pigmentovou barvou ve 3 vrstvách
- _ Zaplentování konstrukce bude provedeno z desek dibond tmavé barvy

Vodící dráha

- _ pozinkové ocelové profily tvaru "C"
- _ samostatné vedení pro přední a zadní kolečka
- _ vodorovné vedení zapuštěno do zvýšené podlahy

Řídící systém

- _ SIL3 - regulace rychlosti, synchronizace, sledovánívertikální polohy, přeskočení nebo překřížení lana, sledování přetížení nebo odlehčení lana

Pohon:

- _ Motor - nosnost - min. 300kg
- _ rychlost pohonu - 0,01 -0,5 m/s
- _ průměr lana - 6 mm
- _ přesnost polohování 1mm
- _ umístění na strop, případně na podlaze + kladka
- _ připevnění motoru na strop - přes roznášecí konstrukci do nosné části stropu ev. na zeď - do okenního nadpraží

Mikroprocesorové řízení, automatické přizpůsobení vypínací automatiky a koncových poloh, nastavitelný plynulý rozběh a plynulé zastavení

Bezpečnost

- _ Model bude osazen bezpečnostními tlakovými lištami pro zamezení úrazu
- po celém obvodu modelu

Poznámka:

Dokumentace nemá vyčerpávající charakter. Před začátkem výroby je zhotovitel povinen vytvořit dílenskou dokumentaci, která bude předložena objednateli a architektovi k odsouhlasení! Rovněž budou ke schválení předloženy veškeré vzorky materiálů a použitého kování! Veškeré rozměry budou před zahájením výroby ověřeny zaměřením na stavbě!

V případě vyšší hmotnosti modelu než je nosnost motoru bude použit jednoduchý kladkostroj s jednou pevnou a jednou pohyblivou kladkou pro redukcí sil tak, aby zatížení motoru odpovídalo jeho nosnosti.

Výrobek bude realizován dle níže uvedených norem a standardů:

- DIN 56 950 - "Technická zařízení pro pořádání kulturních akcí"
- ČSN EN 12 100-1, 12 100-2 - "Bezpečnost strojních zařízení"
- ČSN EN 14 121-1 - "Hodnocení-analýza rizik"
-

Výrobek bude splňovat nařízení vlády č. 190/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů a bude označen označením CE.

Výrobek bude certifikován akreditovanou společností, např. TÜV SÜD/CZ a musí splňovat standardy bezpečného strojního zařízení ve smyslu platné legislativy ČR a EU.

<div>SGL PROJEKT</div> <div>S.T.O.</div> <div>LILJOVÁ 6, PRAHA 1, 110 00 tel./fax+420 220511163 sglsprojekt@sglsprojekt.cz</div>		ARCHITEKT:		Akad. arch. Jiří Javůrek	
				Ing. arch. Silvie Bednaříková	
				Ing. arch. Jakub Žák	
				Ing. arch. Jaroslav Malý	
				Ing. Helena Literová	
INVESTOR:		Muzeum Karlovy Vary, p.o. Karlovarského kraje			
AKCE:		Stálá expozice a úpravy 1n.p. Muzea Karlovy Vary		STUPEŇ:	
				projekt pro provedení stavby	
VÝKRES:		SKLOPNÝ SYSTÉM O.02/3 A REPASE MODELU KARLOVÝCH VARŮ MD.01/3		MĚŘÍTKO: 1:50 1:5	
DÍL:		Projekt expozice		Č. PARÉ:	
				Č. VÝKR:	
				D.2.36	
		DATUM:		3/2014	
		ARCHIV:			