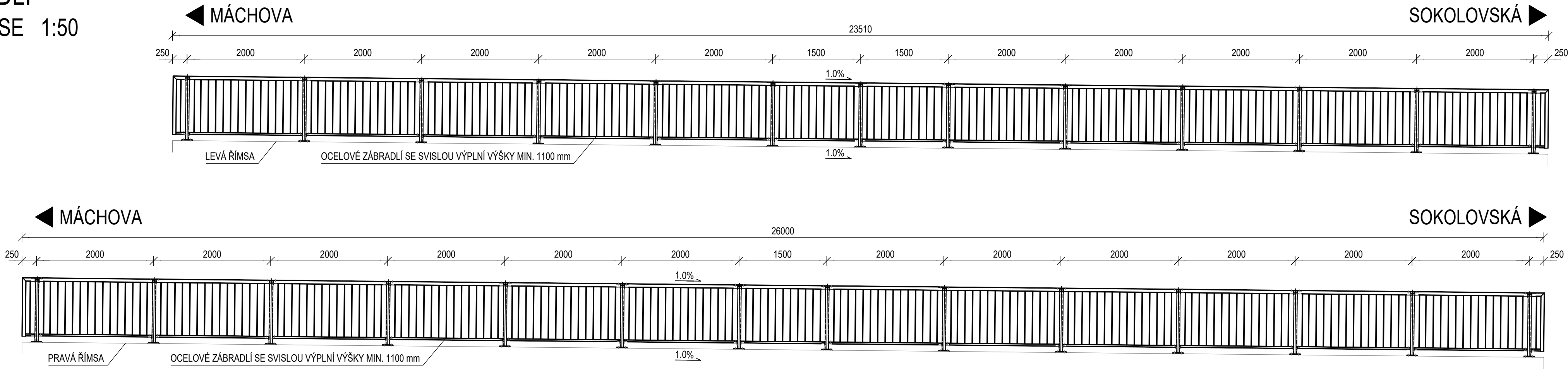
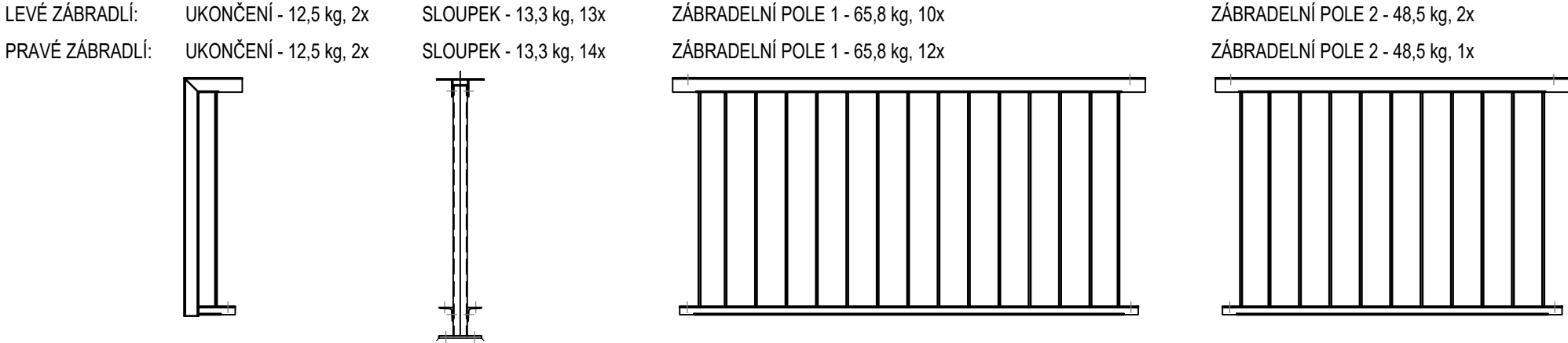


ZÁBRADLÍ  
ŘEZ V OSE 1:50



SESTAVA 1:25



OCEL	
KONSTRUKČNÍ OCEL	S 235 JR
KOTEVNÍ ŠROUBY	5.6
SPOJOVACÍ MATERIÁL	5.6
VÝROBNÍ SKUPINA C	




SKLADBA PKO	
- CHEMICKÁ PŘÍPRAVA MOŘENÍM V KYSELINĚ NA STUPEŇ ČISTOTY Be NEBO OTRYSKÁNÍ POVRCHU Na Sa 2 <sup>1/2</sup>	
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM TL. 80 um	
- EPOXIDOVÝ PENETRAČNÍ NÁTĚR TL. 60 um	
- EPOXIDOVÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR TL. 80 um	
- POLYURETANOVÝ VRCHNÍ NÁTĚR TL. 60um	
- PKO JE NAVRŽENA V SOULADU S TKP 19 ČÁST B, PŘEDPOKLÁDANÁ ŽIVOTNOST VYŠŠÍ NEŽ 15 LET PRO STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY C4	

POZNÁMKY	
- VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO ZPRACOVÁNÍ RDS	
- PATNÍ DESKY SLOUPKŮ BUDOU PŘIVAŘENY V PODÉLNÉM SMĚRU KOLMO, V PŘÍČNÉM SMĚRU DLE SKLONU ŘÍMSY.	
- PODÉLNÝ SKLON ŘÍMS JE VYROVNÁN VRSTVOU POLYMERBETONU PROMĚNNÉ TLOUŠTKY, MIN. 10 mm.	
- SVARY JSOU KOUTOVÉ a = 3 mm, POKUD NENÍ UVEDENO JINAK. VŠECHNY SVARY BUDOU ZABROUŠENY.	
- PRO PŘICHYCENÍ JEDNOTLIVÝCH POLÍ BUDE POUŽITO ŠROUBŮ M12 5.6 S PLOCHOU HLAVOU + 2x PODLOŽKA + MATICE	
- PRO UCHYCENÍ SLOUPKŮ ZÁBRADLÍ BUDOU POUŽITY LEPENÉ KOTVY M12 DO VRTŮ Ø 14, hl. 110 mm	
- OTVORY VE SPOJ. DÍLECH JSOU Ø 13 mm PRODLOUŽENÉ, VŠECHNY OSTATNÍ OTVORY JSOU Ø 13 mm, POKUD NENÍ UVEDENO JINAK	
- VEŠKERÉ HRANY PŘED PROVEDENÍM PKO ZAOLBIT POLOMĚREM r = 2 mm	
- PŘEDPOKLÁDANÁ DILATAČNÍ SPÁRA MEZI PANELY JE 10 mm	

CELKOVÁ HMOTNOST LEVÉHO ZÁBRADLÍ JE 952,9 KG.  
CELKOVÁ HMOTNOST PRAVÉHO ZÁBRADLÍ JE 1049,3 KG.  
CELKOVÁ HMOTNOST ZÁBRADLÍ JE 2002,2 KG.

PRVEK	OZNAČENÍ	PROFIL	DÉLKA [mm]	POČET [ks]	CELKOVÁ DÉLKA [m]	JEDNOTKOVÁ HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg]
1	PATNÍ DESKA	PÁS 10 x 200	180	1	0,18	15,7	2,83
2	SLOUPEK	JEKL 80/60/4	1050	1	1,05	7,73	8,12
3	DOLNÍ SPOJOVACÍ DÍL	L 60/60/6	38	2	0,08	5,46	0,41
4	HORNÍ SPOJOVACÍ DÍL	PÁS 5 x 70	340	1	0,34	2,75	0,94
9	ZAVÍČKOVÁNÍ	PLECH 3 x 56	76	1	0,08	1,32	0,10
-	SPOJOVACÍ ŠROUBOVICE	D 12	100	3	0,30	0,89	0,27
-	PROŘEZ 3% + SVARY 2%	-	-	-	-	-	0,63
HMOTNOST 1 SLOUPKU							13,3
PRVEK	OZNAČENÍ	PROFIL	DÉLKA [mm]	POČET [ks]	CELKOVÁ DÉLKA [m]	JEDNOTKOVÁ HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg]
5	DOLNÍ MADLO POLE P1	JEKL 50/35/3	1930	1	1,93	3,44	6,64
6	HORNÍ MADLO POLE P1	JEKL 100/60/3	1990	1	1,99	6,86	13,65
7	VÝPLŇ	PÁS 8 x 50	900	15	13,50	3,14	42,39
-	SPOJOVACÍ ŠROUB	-	-	6	-	-	-
-	PROŘEZ 3% + SVARY 2%	-	-	-	-	-	3,13
HMOTNOST POLE 1							65,8
PRVEK	OZNAČENÍ	PROFIL	DÉLKA [mm]	POČET [ks]	CELKOVÁ DÉLKA [m]	JEDNOTKOVÁ HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg]
5z	DOLNÍ MADLO Z1	JEKL 50/35/3	155	1	0,16	3,44	0,53
6z	HORNÍ MADLO Z1	JEKL 100/60/3	246	1	0,25	6,86	1,69
7	VÝPLŇ	PÁS 8 x 50	900	1	0,90	3,14	2,83
8	ZAKONČENÍ	JEKL 100/60/3	1000	1	1,00	6,86	6,86
-	SPOJOVACÍ ŠROUB	-	-	3	-	-	-
-	PROŘEZ 3% + SVARY 2%	-	-	-	-	-	0,60
HMOTNOST UKONČENÍ							12,5
PRVEK	OZNAČENÍ	PROFIL	DÉLKA [mm]	POČET [ks]	CELKOVÁ DÉLKA [m]	JEDNOTKOVÁ HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg]
5	DOLNÍ MADLO POLE P2	JEKL 50/35/3	1430	1	1,43	3,44	4,92
6	HORNÍ MADLO POLE P2	JEKL 100/60/3	1490	1	1,49	6,86	10,22
7	VÝPLŇ	PÁS 8 x 50	900	11	9,90	3,14	31,09
-	SPOJOVACÍ ŠROUB	-	-	6	-	-	-
-	PROŘEZ 3% + SVARY 2%	-	-	-	-	-	2,31
HMOTNOST POLE 2							48,5

SO 201		Souřadnicový systém S-JTSK, Výškový systém Bpv	
Objednatel:		Krajská správa a údržba silnic Karlovarského kraje, p.o. se sídlem: Sokolov, Chebská 282, 356 01 kontaktní adresa: Dolní Rychnov, Chebská 282, 356 04	

<div> Valbek, spol. s r.o. Vaňurova 505/17 460 01 Liberec</div>	Vypracoval	BC. TOMÁŠ JELÍNEK		Zak. číslo	18UL21003
	Zodp. projektant	ING. PETR HLADÍK		Datum	07/2019
	Tech. kontrola	ING. PETR HLADÍK		Stupeň	DSP/DPS
	Akce:			Počet formátů	4,5 x A4
<div>STŘEDISKO ÚSTÍ Děčínská 717/21 400 03 Ústí nad Labem</div>	Modernizace mostu ev.č. 198-035 Teplá SO201 Most ev.č. 198-035 Teplá			Měřítko	1:50,25
				Č. přílohy:	Paré :
	Příloha:			D10	
	ZÁBRADLÍ				