



LEGENDA:

- STÁVAJÍCÍ POTRUBÍ
 - NOVÉ PŘÍVODNÍ TEPELOVODNÍ POTRUBÍ
 - NOVÉ ZPĚTNÉ TEPELOVODNÍ POTRUBÍ
 - POTRUBÍ PRO PROVIZORNÍ PROVOZ
 - NOVÉ POJISTNÉ A ODVZDUŠŇOVACÍ POTRUBÍ
 - POTRUBÍ TEPLÉ VODY A CÍRKULACE
 - POTRUBÍ STUDENÉ VODY Z ŘADU
 - POTRUBÍ UPRAVENÉ A DOLNŮJÍCÍ VODY DO SOUSTAVY ŮT
 - SCHEMA PROKABELOVÁNÍ MAR
 - STÁVAJÍCÍ ZAŘÍZENÍ
 - NOVÁ ZAŘÍZENÍ
- STOUPAJÍCÍ / KLESAJÍCÍ POTRUBÍ MEZI PODLAŽÍMI
- STOUPAJÍCÍ POTRUBÍ V RÁMCI PODLAŽÍ
- KANALIZAČNÍ VTKY
- MÍSTO NÁPOJENÍ NA STÁVAJÍCÍ ROZVODY

LEGENDA ZAŘÍZENÍ A ARMATUR:

KN1,KN2	PLYNOVÝ KONDENZAČNÍ KOTEL 580 kW – NOVÝ
KON1,KON2	SPALINOVÁ CESTA PŘETLAKOVÁ NEREZ – NOVÁ
RK1	EL. ROZVADĚČ KOTELNY – NOVÉ VYSTROJENÝ
RM1–2	REGULAČNÍ MODULY KOTLŮ – NOVÉ (SOUCÁST ZDROJŮ)
UVN	OPRAVNA VODY – DEMINERALIZAČNÍ JEDNOTKA – NOVÁ
DA	EXPANZNÍ ČERPADLOVÝ AUTOMAT REFLEX VS 2.1 – STÁVAJÍCÍ
ZDA	BEZTLAKÁ NÁDOBA RELFEX VG 1000 – STÁVAJÍCÍ
HVDT	HYDRL. VYROVŇÁVAČ DYM. TLAKŮ, DN400 – STÁVAJÍCÍ ZAŘÍZENÍ – STÁVAJÍCÍ
R+S (ŮT)	ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ SVAŘ., VSTUP DN200, VÝSTUP 8xDN80 – STÁVAJÍCÍ
R+S (TV+VZT)	ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ SVAŘ., VSTUP DN100, VÝSTUP 3xDN65 – STÁVAJÍCÍ
ZTV1.1–2.2	NEPŘÍMOTOPNÝ ZASOBNÍK TV VIESSMANN VITOCCEL 100, OBJEM 750 L – STÁVAJÍCÍ
Č1, Č2	ČERPADLO K1, K2 – PRIMÁR – GRUNDFOS UPSD 65–60/2F – STÁVAJÍCÍ (PŘESUNUTO)
Č3–5	ČERPADLO VE,VG,VA,– SEKUNDÁR – GRUNDFOS MAGNA 1 40–120 F250 – STÁVAJÍCÍ
Č6	ČERPADLO VC –SEKUNDÁR– PŘÍP. DN40 – Qmax=24,0 m3/h Hmax=120 kPa – NOVÉ
Č7	ČERPADLO VD –SEKUNDÁR– GRUNDFOS MAGNA 3 40–120 F250 – STÁVAJÍCÍ
Č8–10	ČERPADLO V–B,V–F1,V–F2 –SEKUNDÁR– GRUNDFOS MAGNA 1 40–120 F250 – STÁVAJÍCÍ
Č11–13	ČERPADLO V–TV1,V–TV2,V–VZT –SEKUNDÁR– GRUNDFOS UPS 40–60/2F – STÁVAJÍCÍ
Č14	ČERPADLO CÍRKULAČNÍ TV1 – WILO TOP–Z40/7 – STÁVAJÍCÍ
Č15	ČERPADLO CÍRKULAČNÍ TV2 – WILO TOP–Z40/7 – STÁVAJÍCÍ
Č16	ČERPADLO SMĚŠOVAČHO UZLU VZT– GRUNDFOS MAGNA 1 25–80 180 – STÁVAJÍCÍ
Č17	ČERPADLO VRD– PŘIPOJENÍ G6/4 – FREKVENČNÍ Qmax=10,0 m3/h Hmax=80 kPa – NOVÉ
NK	NEUTRALIZÁTOR KONDENZÁTU
OD	ODLUČOVAČ KALŮ A MIKROBUBLIN VČETNĚ MAGNETICKÉHO FILTRU
VEN	POTRUBNÍ VENTILÁTOR DO POTRUBÍ DN250 , Q=800 m3/h PŘI p.exp=100 Pa – NOVÝ

IZOLACE POTRUBÍ:

– POTRUBÍ V NEVYTÁPĚNÁCH PROSTORECH BUDE IZOLOVÁNO DLE VÝHLÁŠKY 193/2007 Sb. PŘEPOKLADEM JE IZOLOACE MINERÁLNÍ VATOU S HLINIKOVOU PAROZÁBRANOU POTRUBÍ DN25–32 TL.50 mm. POTRUBÍ DN40 TL.40 mm. POTRUBÍ DN50 TL.40 mm. POTRUBÍ DN65–80 TL.50 mm. POTRUBÍ DN100–125 TL.60 mm. POTRUBÍ DN200 TL.100 mm. PROVIZORNÍ POTRUBÍ BUDE OPATŘENO IZOLOVÁNO PE IZOLOČÍ TL. 20 MM. (OCHRANA PŘED DOTYKEM HORKÉHO POVRCHU)

LEGENDA ARMATUR:

Trojcestné ventily - el. pohony		
označení	průměr DN	hodnota kvs
TSV32	32	16
TSV40	40	25
TSV50	50	40
Kulové kohouty		
označení	průměr DN	hodnota kvs
KK25	25	45
KK32	32	97
KK40	40	150
KK50	50	220
KK65	65	302
Klapky mezipřibubové		
označení	průměr DN	hodnota kvs
KM65	65	170
KM80	80	270
KM100	100	550
KM200	200	2300
KM400	400	7500
Klapka mezipřibubová elektrická		
označení	průměr DN	hodnota kvs
KME100	100	150
Vývažovací ventily		
označení	průměr DN	hodnota kvs
VV32	32	14,2
VV40	40	19,2
VV50	50	33
Zpětné klapky		
označení	průměr DN	hodnota kvs
ZK40	40	26
Zpětné klapky mezipřibubové		
označení	průměr DN	hodnota kvs
ZKM65	65	112
ZKM80	80	141
Filtry		
označení	průměr DN	hodnota kvs
F40	40	22
Filtry mezipřibubové		
označení	průměr DN	hodnota kvs
F65	65	22
F80	80	22
Tlakové nezávislé ventily		
označení	průměr DN	nastavení
TNV25	25	500 kg/h
Teploměry, manometry		
označení	připojení	
T	do jímky d=60mm, 0-120°C	
P	G 1/2", d=60, 0-6 bar	
Odvzdušňovací ventily		
označení	připojení	
AOV15	G 1/2" v=50 mm	
Pojistný ventil		
označení	připojení	
PIV	G 2x2 1/2", p.ot. =4 bar	

POZNÁMKY:

- VEŠKERÁ ZAŘÍZENÍ BUDOU OSAZENA DLE MONTÁŽNÍCH NÁVODŮ VÝROBCŮ.
- VEDENÍ POTRUBÍ JE NUTNO KOORDINOVAT S OSTATNÍMI PROFESEMI, STÁVAJÍCÍMI TRASAMI A KONSTRUKCEMI.
- PŘESNÁ POLOHA POUŽITÝCH ZAŘÍZENÍ, POTRUBÍ A OSTATNÍCH PRVKŮ BUDE BĚHEM REALIZACE OVĚŘENA
- POTRUBNÍ ROZVODY ŮT VČETNĚ NÁPOJENÍ NA STÁVAJÍCÍ POTRUBÍ BUDOU PROVEDENY Z OCELOVÉHO BEZESVĚHO NEBO BĚŽNÉHO ZÁVITOVÉHO POTRUBÍ SPOJOVANÉHO SVAŘOVÁNÍM. POTRUBÍ PRO NÁPOJENÍ UVN BUDE ZHOTOVENO Z OCELOVÉHO TENKOVrstvého LISOVANÉHO POTRUBÍ.
- SPADOVÁNÍ POTRUBÍ BUDE PROVEDENO SMĚREM KE STÁVAJÍCÍM VYPOUSČÍM A ODVZDUŠŇOVACÍM VENTILŮM, MIN. SPAD JE 0,3‰
- NOVÉ PROSTUPY POTRUBÍ PŘES POŽÁRNĚ DĚLICI KONSTRUKCE (STĚNU/ STROP KOTELNY) BUDOU OŠETŘENA DLE POŽADAVKU PBŘ. MIN. EI30
- NOVÉ INSTALOVANÁ POTRUBÍ BUDOU KOTVENA DO STĚN A STROPŮ POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PRVKŮ PŘI RESPEKTOVÁNÍ DILATACE POTRUBÍ (PEVNÉ/KLUZNÉ ULOŽENÍ)
- MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOST KOTEVNÍCH BODŮ
DN<20 = 1,25 m
DN20–40 = 2,0 m
DN50> = 3,0 m
- PŘED ZAHÁJENÍM MONTÁŽE JE NUTNÉ PROVĚŘIT PROVEDITELNOST A V PŘÍPADĚ KOLIZE S KONSTRUKCEMI NEBO JINÝM ZAŘÍZENÍM KONZULTOVAT NOVĚ ZJIŠTĚNÉ SKUTEČNOSTI S PROJEKTANTEM
- V RÁMCI REKONSTRUKCE KOTELNY JSOU PŘEDPESÁNY DÍLČÍ OPRAVY NA SMĚŠOVAČÍCH UZLECH SPOTŘEBITELSKÝCH VĚTVÍ, ZEJMÉNA BUDOU DOPLNĚNY ZPĚTNÉ Klapky NAD OBĚHOVÁ ČERPADLA A PŘÍDÁNY VÝVAŽOVACÍ VENTILY NA ZPĚTNÁ POTRUBÍ. VE STÁVAJÍCÍM STAVU NEXISTUJÍ PODKLADY PRO NASTAVENÍ TERMOHYDRAULICKÉHO VYVÁŽENÍ JEDNOTLIVÝCH OBJEKTŮ, Z TOHOTO DŮVODU BUDOU VÝVAŽOVACÍ VENTILY PROZATÍM NASTAVENY JAKO PLNĚ OTEVŘENÉ. PŘESNÉ NASTAVENÍ VÝVAŽOVACÍCH VENTILŮ A PARAMETRŮ ČERPADEL BUDE PŘEDMĚTEM TERMOHYDRAULICKÉHO VYVÁŽENÍ PO PASPORTIZACI OTOPNÝCH SOUSTAV JEDNOTLIVÝCH OBJEKTŮ.
- V RÁMCI REKONSTRUKCE KOTELNY JE PROVEDENA PŘÍPRAVA HYDRAULICKÉHO ZAPOJENÍ PRO STAV BEZ KOTLOVÝCH ČERPADEL Č1, Č2 A HYDRAULICKÉHO ZKRATU HVDT (PRO ZAJIŠTĚNÍ MAX. ÚČINNOSTI ZDROJE) TENTO PROVOZNÍ STAV SE PŘEDPOKLÁDÁ ZAHÁJIT AŽ PO TERMOHYDRAULICKÉM VYVÁŽENÍ JEDNOTLIVÝCH TOPNÝCH VĚTVÍ.

názv stavby: VÝMĚNA KOTLŮ A ROZVODŮ V KOTELNĚ DOZP v Mariánské		autorizace: JUDr. Miroslav Müller	
zpracovatel: Unitherm-KV spol. s r.o. Nádražní 344/3, 360 17 Karlovy Vary email: kv.unitherm@volny.cz tel: +420 353 569 927		objednatel: DOZP v Mariánské, s.p.a. Jáchymov, Mariánské č.p.161, 363 01 Ostrov kontaktní osoba: David Moudrý email:provozni@domov-marianska.cz	
místo stavby: Jáchymov, část Mariánská č.p.161, 363 01 Ostrov		zodpovědný projektant: Ing. Michal Třeška	
část dokumentace: D.1.4.1 – OŠTŘEDNÍ VYTÁPĚNÍ		kontrolátor: Václav Třeška	
průběh dle:		výpracovatel: Ing. Michal Třeška	
obsah výkresu: SCHEMA ZAPOJENÍ ZDROJE		stávek dokumentace: D.1.4.1.04	
formát: Bx44		mřížka: –	
datum: dřezen 2024		číslo v deníku: autorizované osoby: 20/22	
		č. zakázky: 1014/24	