



VŠEM ÚČASTNÍKŮM
ZADÁVACÍHO ŘÍZENÍ

Váš dopis značka / ze dne
06.05.2024

Naše značka

Vyřizuje / linka
Ing. Tina Batková/ 119

Karlovy Vary
17.05.2024

Odpověď na žádost o dodatečné informace k zadávacím podmínkám v rámci zjednodušeného podlimitního řízení pro veřejnou zakázku s názvem „**Karlovarská krajská nemocnice a.s., nemocnice v Karlových Varech, objekt D, dodávka myčky nádobí včetně stavebních úprav mycího centra**”

Dotaz č. 1:

OBECNÉ VLASTNOSTI

„připojení pouze na SUV změkčenou (0-3°dH)“

Rádi bychom nabídli zařízení s připojením jak na SUV změkčenou, tak na TUV, pro potřebu napouštění. Tím se zásadně zkracuje doba ohřevu na provozní teplotu, prodlužuje životnost topných těles a snižuje potřeba na instalovaný příkon, což vede k nižším provozním nákladům.

Připustí zadavatel připojení také na TUV?

Odpověď na dotaz č. 1:

Projektová dokumentace počítá s připojením na studenou změkčenou vodu. Zadavatel na tomto požadavku trvá. Jde o řešení, které umožňuje více výrobců. Samotný ohřev vody bude vždy energeticky náročný, ať už probíhá uvnitř mycího stroje, nebo jiným způsobem externě, ergo neplatí ani argument o šetření těles – vždycky bude nějaký namáhaný zdroj tepla, aby se dostala voda na provozní teplotu a je jedno jestli v mycím stroji nebo jinde. Připojení na SV navíc zajišťuje nezávislost na externím zdroji TUV. Také argument o snížení provozních nákladů snížením příkonů je nesprávný. Zaprvé příkon a spotřeba spolu souvisí pouze skrze čas. 1kW těleso ohřeje 1 litr vody za čas X, 2kW těleso ohřeje 1 litr vody za čas X*0,5 (přibližně), spotřeba se tedy neliší. Zadruhé i když ušetřím náklad na myčce tím, že mi do ní jde TUV, neznamená to, že náklady nespoteřebuji jinde na ohřev vody na TUV, a dokonce se dá argumentovat ztrátovostí tepla po cestě do myčky.

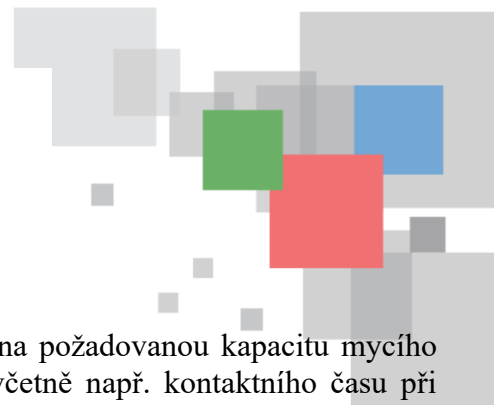
Dotaz č. 2:

ZÓNY MYCÍHO STROJE

Zóna oplachu „min. délka oplachové zóny 800 mm“

Zadavatel požaduje oplachovou zónu o délce min. 800 mm a s minimálně dvojitým oplachem. Proč je v parametrech uvedena ultimativně délka min., když je zároveň uvedena maximální délka stroje 9000 mm a požadavek: „kapacita talířů za hodinu min. 1650 / 2450 / 3950 - dle DIN EN 17735“? Rádi bychom nabídli mycí stroj německého výrobce s oplachovou zónou o délce 650 mm vybavenou trojitým intenzivním oplachem, splňující požadované kapacity. Z našeho pohledu se jedná o rovnocenné řešení.

Připustí zadavatel mycí stroj se zónou oplachu o délce 650 mm vybavenou trojitým intenzivním oplachem?



Odpověď na dotaz č. 2:

Min. délka oplachové zóny 800 mm byla stanovena s ohledem na požadovanou kapacitu mycího centra v souvislosti s dalšími požadavky dle DIN EN 17735, včetně např. kontaktního času při oplachu nádobí.

Zadavatel umožňuje, v souladu s § 89 odst. 6 ZZVZ, dodavateli nabídnout rovnocenné řešení. Tzn.: pokud při dodržení veškerých parametrů dokáže uchazeč nabídnout řešení, které bude kapacitně a funkčně vyhovovat technické specifikaci a uvedené normě, je možné nabídnout mycí stroj s kratší oplachovou zónou.

Dotaz č. 3:

DALŠÍ VLASTNOSTI

„Každý aktivní tank s vlastním čerpadlem na vypouštění a s vlastní filtrací“

Dovolujeme si upozornit zadavatele, že tento parametr odkazuje na patentovou ochranu výrobce MEIKO z roku 2011 pod patentovým číslem 7935195

<https://patents.justia.com/assignee/meikomaschinenbau-gmbh-co-kg?page=4>. Na tohoto výrobce a přímé odkazy ze zadávací dokumentace bylo mimochodem upozorněno již v rámci dotazů č. 2.

Cílem tohoto parametru je udržení nečistot mimo zónu oplachu.

Rádi bychom nabídli mycí stroj, který řeší problém „trvalého odstraňování nečistot“ pomocí integrovaného systému umístěného již v zóně předmytí. Tento systém filtruje zbytky jídla a nečistoty z nádobí tak, aby se nedostaly do následujících zón mycího stroje. Toto řešení vyžaduje méně elektromechanických náhradních dílů a je snadnější na servisní údržbu. Z našeho pohledu se jedná o lepší a ekonomičtější řešení.

Připustí zadavatel mycí stroj, který řeší filtraci nečistot již v zóně předmytí bez potřeby filtračních čerpadel v každém následném aktivním tanku?

Odpověď na dotaz č. 3:

Požadavek není myšlen tak, že každé odpadní čerpadlo má mít svůj filtr, ale že každá zóna (nádrž) má mít svůj filtrační systém. Zadavatel nestanovil konkrétní technické řešení chráněné uvedeným patentem. Zadavatel si ověřil, že uvedený požadavek splní více výrobců. Cílem těchto požadavků je:

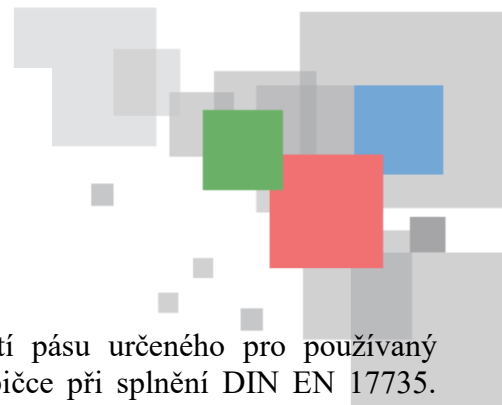
- Zajištění filtrace vody tak, aby nemohlo dojít k propadnutí nádobí, větších zbytků, úlomků kostí a podobných předmětů do odpadu a čerpadla.
- Zajištění aktivního vypouštění mycího stroje čerpadlem.
- Zajištění konstantní kvality mycí vody ve všech fázích mytí.
- Při vypouštění obsluha nesmí manipulovat se součástmi mycího stroje, které jsou horké, nebo umístěné v horké vodě, jako jsou špunty pro vypouštění a podobně. Nepočítá se vyjmutí a vyčištění sít a částí filtračního systému po vypouštění horké vody.

Zadavatel umožňuje, v souladu s § 89 odst. 6 ZZVZ, dodavateli nabídnout rovnocenné řešení.

Dotaz č. 4:

Ze zadávací dokumentace je znám pouze přesný typ tabletu. Žádáme zadavatele o uvedení podrobného popisu veškerého nádobí zamýšleného pro mytí v tomto zařízení.

Tato informace je pro každého uchazeče zásadní ke správnému dimenzování mycího stroje a doložení správného kapacitního výpočtu.



Odpověď na dotaz č. 4:

Uvedená „talířová“ kapacita je vypočtena tak, aby při použití pásu určeného pro používaný tabletový systém byla dostatečná pro požadavky provozu ve špičce při splnění DIN EN 17735. Tedy při použití „tabletového“ pásu s větší roztečí prstů musí mycí stroj splnit uvedenou „talířovou“ kapacitu při dodržení uvedené DIN. V této kapacitě je započten i požadavek na mytí ostatního nádobí a výkonová a manipulační rezerva. Toto kapacitní určení bylo použito z důvodu usnadnění výpočtu uchazečům, tedy aby nebylo nutné přesně specifikovat skladbu tabletového systému a ostatní nádobí. Postačí tedy, aby uchazeč jednoduchým výpočtem prokázal kapacitu mycího stroje v talířích za použití požadovaného tabletového pásu. Toto zjednodušení ze své podstaty zohledňuje jak rychlost pásu, tak i rozteč prstů.

Přílohy:

Výzva k podání nabídky_myčka nádobí (v 240517)

Příloha č. 5 - PD (v 240517) - D - Dokumentace objektů (v 240517) - D1.4 - Technika prostředí staveb (v 240517) - D1.4d - Mycí centrum (v 240517) - KV_MyciCentrum_spec_240517

Zadavatel prodlužuje lhůtu pro podání nabídek, a to **do 7.6.2024, do 10:00 hodin.**

Ing. Jaroslav Bednář
vedoucí obchodního oddělení