

K01 – VNITŘNÍ ČISTÍCÍ ROHOŽ

8 – SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM

9 – TEPELNÁ IZOLACE Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU 3035 CS
MM

160

SPOJE NA POLODRÁŽKU, DOTVAROVÁNÍ TLAKEM NA 50 LET PŘI 2% DEFORMACI 130 KPA, MODUL PRUŽNOSTI E50. PEVNOST V TLAKU PŘI 10% STLAČENÍ 300 KPA, SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI 0,031 W/M*K

8 – PODKLADNÍ KONSTRUKCE – NOSNÁ ŽELEZOBETONOVÁ DESKOVÁ STROPNÍ KONSTRUKCE (DLE PD STATIKA)

ŘEŠENÍ DETAILŮ

A – SOKLOVÁ TVAROVKA NEBO KERAMICKÝ OBKLAD DO VÝŠE DLE LEGENDY MÍSTNOSTÍ – SPÁRU MEZI STĚNOU A PODLAHOU UTĚSNIT ELASTICKOU SPÁROVACÍ HMOTOU NA BÁZI SILIKONU FLEXIBILNÍ LEPÍCÍ MALTA PRO OBKLADY A DLAŽBY

- FLEXIBILNÍ LEPÍCÍ MALTA NA BÁZI CEMENTU PRO OBKLADY A DLAŽBY
- VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN HLADKÁ PŘÍP. SÁDROKARTONOVÁ STĚNA

B – DILATAČNÍ PODLAHOVÝ PÁSEK Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU TL.10 MM

- ASFALTOVÝ VYSPRÁVKOVÝ HYDROIZOLAČNÍ NÁTĚR, PROVEDENO DO VÝŠKY 50 MM
- VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN HLADKÁ, PŘÍP. SÁDROKARTONOVÁ STĚNA

POZNÁMKY

– VEŠKERÉ PRÁCE MUSÍ BÝT PROVÁDĚNY DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD DANÝCH JEDNOTLIVÝMI VÝROBCI MATERIÁLŮ

– SAMONIVELAČNÍ STĚRKA A PODKLADNÍ POTĚR MUSÍ BÝT ZALOŽEN NA STEJNÉ BÁZI – CEMENT/SÁDRA

– POKUD JE SKLADBA SOUČÁSTÍ VĚTŠÍHO PODLAHOVÉHO DILATAČNÍHO CELKU, JE NUTNÉ PROVÉST PODKLADNÍ PLOVOUCÍ POTĚR V JEDNOM KROKU PRO CELÝ DIL. CELEK NEBO JEDNOTLIVÉ ČÁSTI PROPOJIT VÝZTUŽNÝMI TRNY ZALITÝMI DO POTĚRU PŘI PROVÁDĚNÍ