



Smlouva o dodávce zboží a souvisejících plněních

Níže uvedeného dne, měsíce a roku uzavírají ve smyslu ustanovení § 2079 a násl. zákona č. 89/2012. Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „občanský zákoník“),

1. Odběratel: **Integrovaná střední škola Cheb, příspěvková organizace**

se sídlem: Obrněné brigády 2558/6, 350 02 Cheb
identifikační číslo: 00077461
DIČ: CZ00077461
zastoupený: Ing. Janem Homolkou, ředitelem
bankovní spojení: KB Cheb, č. účtu: 123-1714760217/0100
kontakt: Ing. Jiří Chval, chval@iss-cheb.cz, tel. 724 191 410
(dále též jen „odběratel“) na straně jedné

a

2. Dodavatel: **ADATE, s.r.o.**

se sídlem: Midlochova 10, 644 00 Brno
identifikační číslo: 28278577
DIČ: CZ6990004569
zastoupený: Ing. Libor Pelánek, jednatel společnosti
bankovní spojení: Unicredit, č. účtu: 1387421487/2700
kontakt: Ing. Ondřej Kordiovský, stroje@adate.cz, +420776776356
(dále též jen „dodavatel“) na straně druhé
(společně také jako „smluvní strany“)

uzavírají tímto následující

Smlouvu o dodávce zboží a dalších souvisejících plnění:

Preambule

Smluvní strany uzavírají tuto smlouvu za účelem vymezení práv a povinností smluvních stran při vzájemné spolupráci na zajištění akce „Víceúčelové obráběcí centrum pro ISŠ Cheb“, která je realizována v rámci projektu financovaného z Operačního programu Výzkum, vývoj a vzdělávání pod názvem „Implementace Krajského akčního plánu 2 v Karlovarském kraji“ reg. č. CZ.02.3.68/0.0/0.0/19_078/0017823. Kupující je příspěvkovou organizací Karlovarského kraje.

Dodavatel je vybraným dodavatelem veřejné zakázky „Víceúčelové obráběcí centrum pro ISŠ Cheb“ vyhlášené dne 9. 6. 2021 odběratelem jako zadavatelem podlimitní veřejné zakázky formou zjednodušeného podlimitního řízení (dále jen „veřejná zakázka“) a výběr dodavatele a uzavření této smlouvy schválila Rada Karlovarského kraje dne 12. 7. 2021 usnesením č. RK 799/07/21.

Dodavatel prohlašuje, že je držitelem živnostenského oprávnění k prodeji předmětného zboží včetně dalších plnění a má řádné vybavení, zkušenosti a schopnosti, aby řádně a včas provedl dodávku předmětné učební pomůcky a zajistil další plnění a servis dle této kupní smlouvy.

Článek 1. Předmět smlouvy, specifikace plnění dodavatele

1.1. Základní ustanovení

Dodavatel se zavazuje dodat odběrateli sjednané zboží a převést na odběratele vlastnické právo k tomuto zboží a dále poskytnout odběrateli další služby sjednané v této smlouvě. Za to se odběratel zavazuje zaplatit dodavateli cenu sjednanou v této smlouvě nebo určenou na základě této smlouvy *(dále bude zboží a případné další služby označovány souhrnně jen jako „plnění dodavatele“ nebo „předmět plnění“)*.

1.2. Specifikace plnění dodavatele:

Předmětem plnění je dodávka nového CNC obráběcího stroje a dalšího souvisejícího plnění v souladu s nabídkou podanou dne 18. 6. 2021 v rámci veřejné zakázky „Víceúčelové obráběcí centrum pro ISŠ“ č. P21V00000351, a sice:

1.2.1. Dodávka nového CNC obráběcího stroje VA 20/5 CNC dle Technické specifikace dodávky, která tvoří přílohu č. 1 této smlouvy (dále také jako „stroj“) včetně souvisejících služeb.

1.2.1.1. Součástí předmětu plnění jsou služby v rozsahu:

- a) Doprava stroje a příslušenství do místa plnění dle čl. 3. odst. 3.2.
- b) Montáž, ustavení stroje, seřízení jeho geometrie v místě plnění.
- c) Uvedení stroje do provozu.
- d) Zaškolení obsluhy v rozsahu dle zadávací dokumentace.

1.2.1.2. Součástí předmětu plnění je dokumentace v rozsahu

- a) Návod na obsluhu a údržbu stroje v českém jazyce, schéma elektrického zapojení, schéma hydraulického systému, konstrukčních nákresů, přehledu operačních a poplachových signálů
- b) Návod na obsluhu řídicího systému v českém jazyce v elektronické podobě
- c) Protokol o geometrické přesnosti stroje
- d) ES - Prohlášení o shodě

1.2.2. Dodávka nástrojů, vybavení a služeb k CNC obráběcímu stroji dle Technické specifikace dodávky, která tvoří přílohu č. 2 této smlouvy (dále také jako „vybavení“ nebo „služby“), a je složena z následujících dílčích plnění

1.2.2.1. Dodávka nástrojů a vybavení CNC obráběcího centra

1.2.2.2. Následná školení a programování

1.2.2.3. Servisní služby a prohlídky

Článek 2. Cena Plnění dodavatele a platební podmínky

2.1. Cena za dodávku předmětu plnění dle této smlouvy uvedeného v článku 1.2 je stanovena cenovou nabídkou dodavatele na základě podkladů zadaných odběratelem v zadávací dokumentaci k veřejné zakázce.

2.1.1. Celková cena celého plnění bez DPH: 3.968.000,- Kč

(slovy: třímilionydevětsetšedesátosmtisíc korun českých)

Celkem DPH (z ceny bez DPH): 833.280,- Kč

(slovy: osmsettřicettřítisícdvěstěosmdesát korun českých)

Celková cena celého plnění vč. DPH: 4.801.280,- Kč

(slovy: čtyřmilionyosmsetjednatisícdvěstěosmdesát korun českých)



- 2.1.2. Cena plnění dle odst 1.2.1. bez DPH: 2.743.000,- Kč
(slovy: dvamilionysedmsetčtyřicettisíc korun českých)
DPH za plnění dle 1.2.1. (z ceny bez DPH): 576.030,- Kč
(slovy: pětsetsedmdesátšesttisíctřicet korun českých)
Cena plnění dle 1.2.1. vč. DPH: 3.319.030,- Kč
(slovy: třimilionyřístadevatenácttisíctřicet korun českých)
- 2.1.3. Cena plnění dle odst 1.2.2. bez DPH: 1.225.000,- Kč
(slovy: jedenmiliondvěstědvacetpěttisíc korun českých)
DPH za plnění dle 1.2.2. (z ceny bez DPH): 257.250,- Kč
(slovy: dvěstěpadesátšedmtisícdvěšestpadesát korun českých)
Cena plnění dle 1.2.2. vč. DPH: 1.482.250,- Kč
(slovy: jedenmiliončtyřistaosmdesátdvatisícdvěšestpadesát korun českých)
- 2.2. Podrobná kalkulace celkové ceny předmětu plnění včetně jednotkových cen je uvedena v přílohách č. 1 a 2, které tvoří nedílnou součást této smlouvy.
- 2.3. Cena je sjednána jako cena nejvyšší a nepřekročitelná se započtením veškerých nákladů (např. dopravy, poplatky atd.) a rizik, zisku a finančních vlivů (např. inflace) nezbytných pro řádné a úplné poskytnutí předmětu smlouvy, a to i po celou dobu poskytování služeb.
- 2.4. Dodávky budou fakturovány průběžně dle dílčích plnění v souladu s článkem 3 této smlouvy.
- 2.5. Faktura (daňový doklad) musí obsahovat veškeré náležitosti dle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, a dle zákona č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů. Na faktuře budou uvedeny jednotlivé položky, za něž je fakturováno.
- 2.6. Odběratel upřednostňuje elektronické doručení faktury na adrese: fakturace@iss-cheb.cz.
- 2.7. Na faktuře za plnění dle bodu 1.2.1., dodávka obráběcího centra, musí být rovněž uveden název projektu „Implementace Krajského akčního plánu 2 v Karlovarském kraji“ a registrační číslo: CZ.02.3.68/0.0/0.0/19_078/0017823.
- 2.8. Přílohou faktur bude vždy oběma stranami podepsaný Předávací protokol. Faktura bude v jednom vyhotovení doručena odběrateli.
- 2.9. Bude-li mít faktura formální a věcné nedostatky nebo nebude obsahovat předepsané náležitosti, je odběratel oprávněn vrátit ji do data splatnosti s tím, že Dodavatel je povinen vystavit novou (opravnou) fakturu. Důvod vrácení faktury musí být odběratelem jednoznačně písemně vymezen. Dodavatel je povinen dle povahy vady fakturu opravit nebo nově vyhotovit.
- 2.10. Vrácením faktury přestává běžet původní lhůta splatnosti. Nová lhůta splatnosti počíná běžet od začátku ode dne doručení doplněné, opravené nebo nově vyhotovené faktury s příslušnými náležitostmi splňujícími podmínky této smlouvy odběrateli.
- 2.11. Faktura se pro účely této zakázky považuje za uhrazenou okamžikem odepsání příslušné částky z účtu odběratele na účet Dodavatele uvedeného v záhlaví smlouvy.
- 2.12. Splatnost faktur je 21 dnů od jejich doručení odběrateli.

Článek 3. Termín a místo dodání plnění dodavatele

Předmět plnění bude dodáván dle následujícího harmonogramu:

- 3.1. Dodávka nového CNC obráběcího stroje dle 1.2.1.
- 3.1.1. Dodavatel je povinen Plnění dodavatele odevzdat odběrateli nejdéle do 8 měsíců od data účinnosti smlouvy. Odběratel je povinen předmět plnění převzít tehdy, je-li způsobilý k plnění

- svého účelu. O převzetí předmětu plnění bude sepsán předávací protokol podepsaný zástupci obou smluvních stran. Při předání a převzetí předmětu plnění bude stroj již namontovaný.
- 3.1.2. Místem plnění je Integrovaná střední škola Cheb, příspěvková organizace, pracoviště Průmyslová škola, Na Hrázi 1, 350 02 Cheb. Dodavatel je povinen s dostatečným časovým předstihem, nejméně však 7 dnů předem informovat odběratele o termínu přivezení stroje na místo plnění a zahájení montáže.
- 3.1.3. Odběratel bere na vědomí, že montáž stroje může trvat několik pracovních dnů. Odběratel je povinen umožnit pracovníkům dodavatele montáž v místě po dobu dle předchozí věty v denní době nejméně od 8 do 16 hodin. Odběratel je povinen v případě potřeby bezplatně poskytnout pracovníkům dodavatele uzamykatelný prostor pro uskladnění náradí a dílů.
- 3.2. Servisní a podpůrné služby pro obráběcí centrum ISŠ Cheb dle 1.2.2.
- 3.2.1. Nástroje a vybavení dle 1.2.2.1. budou dodávány dle samostatných objednávek dle potřeby odběratele s termínem dodání do 10 dnů od přijetí objednávky. Kompletní odebrání nástrojů dle specifikace v rámci veřejné zakázky „Víceúčelové obráběcí centrum pro ISŠ Cheb“ - Servisní a podpůrné služby pro obráběcí centrum ISŠ Cheb bude provedeno nejpozději do jednoho roku po převzetí CNC obráběcího stroje dle 1.2.1.
- 3.2.2. Školení a programování dle 1.2.2.2.:
- 3.2.2.1. Zpracování programu pro dodaný CNC stroj do 45 dní od obdržení parametrů CNC stroje
- 3.2.2.2. Školení programování – dle samostatných objednávek
- 3.2.2.3. Školení obsluhy na použití nástrojů – dle samostatných objednávek
- 3.2.2.4. Školení technologie obrábění – dle samostatných objednávek
- 3.2.3. Servis a prohlídka dle 1.2.2.3.:
- 3.2.3.1. Profylaktická servisní prohlídka 2022 k datu 8. 12. 2022
- 3.2.3.2. Profylaktická servisní prohlídka 23-26 vždy k 8. 12. příslušného roku.
- 3.2.4. Odběratel je povinen předmět plnění převzít tehdy, je-li způsobilý k plnění svého účelu, případně byl-li proveden řádně a v odpovídajícím rozsahu. O převzetí předmětu plnění bude sepsán předávací protokol podepsaný zástupci obou smluvních stran.
- 3.2.5. Místem plnění je sídlo provozovny odběratele, Průmyslová škola, Na Hrázi 1, 350 02 Cheb.
- 3.2.6. Dodavatel je povinen s dostatečným časovým předstihem, nejméně však 7 dnů předem informovat odběratele o termínu přivezení stroje na místo plnění a zahájení montáže.

Článek 4. Jiná ujednání účastníků

- 4.1. Ustanovení o povinnostech odběratele pro plnění dle bodu 1.2.1. jsou sjednána v rozsahu:
- 4.1.1. Stavební připravenost základu pro stroj nebo dostatečně tuhé a rovné průmyslové podlahy
- 4.1.2. Připravenost energetických přípojek pro napájení stroje (elektrická energie a stlačený vzduch)
- 4.1.3. Zabezpečení místa vykládky stroje do 2 hodin od přistavení dopravního prostředku dopravujícího stroj. Kontaktní osoba odběratele zodpovědná za vykládku a manipulaci:
- Jméno Ing. Jiří Chval, mob.: +420724191410 e-mail: chval@iss-cheb.cz
- Umístění stroje na místo instalace před nástupem servisu dodavatele na montáž stroje.
- 4.1.4. Včasné zabezpečení kvalifikované obsluhy pro zaškolení.
- 4.1.5. Napojení stroje na energetická média dle požadavků pracovníka dodavatele při montáži stroje.
- 4.2. Závazek odběratele dle čl. 4.1 je splněn, když:
- 4.2.1. Ke dni nástupu montážní skupiny dodavatele jsou splněny povinnosti dle ustanovení čl. 4.1.1 až 4.1.2. a pracoviště je protokolárně odevzdáno dodavateli na montáž.
- 4.2.2. Je zabezpečený prostor vykládky a umožněn přesun stroje na místo montáže ustanovení.



- 4.2.3. Napojení stroje na energetická média je zabezpečeno dle písemného požadavku pracovníka montáže dodavatele zaznamenaného v montážním deníku akceptovaného odběratelem.
- 4.2.4. Kvalifikovaná obsluha je k dispozici na zaškolení v poslední den montáže.
- 4.3. Předmětem této dodávky výslovně není
 - 4.3.1. Jakékoliv stavební úpravy pro montáž stroje.
 - 4.3.2. Přívod elektrické energie a stlačeného vzduchu ke stroji včetně pokrytí a vybavení přívodních kanálů.
 - 4.3.3. Chladicí a řezné emulze.
 - 4.3.4. Elektrorevize zdroje a přívodu elektrické energie.
 - 4.3.5. Řešení technologie obrábění dle zadání zákazníka.
 - 4.3.6. Školení programování řídicího systému.
- 4.4. Ustanovení o povinnostech odběratele pro zabezpečení plnění předmětu smlouvy dle bodu 1.2.2. jsou sjednána v rozsahu:
 - 4.4.1. Pro zabezpečení plnění předmětu smlouvy v bodě Zpracování programu pro dodaný CNC stroj předá dodavateli parametry stroje, případně umožní dodavateli seznámení se strojem v nejbližším možném termínu po instalaci stroje.
 - 4.4.2. Pro zabezpečení plnění předmětu smlouvy v bodě školení poskytne odběratel dodavateli vhodné prostory ve svém školním zařízení.

Článek 5. Odpovědnost za vady a záruka

- 5.1. Dodavatel zaručuje, že stroj bude po dobu 24 měsíců ode dne jeho převzetí odběratelem (dále jen „záruční doba“) funkční a způsobilý plnit svůj obvyklý účel (dále jen „záruka“).
- 5.2. Záruka se nevztahuje na následující vady stroje:
 - 5.2.1. poškození či zničení stroje nebo jeho částí jednáním odběratele nebo třetích osob,
 - 5.2.2. poškození či zničení stroje nebo jeho částí užitím stroje k jinému účelu, než ke kterému je stroj určen,
 - 5.2.3. poškození či zničení stroje nebo jeho části způsobené živelnou událostí či jinou neodvratitelnou událostí nebo náhodou,
 - 5.2.4. ztráta vlastností stroje či snížení nebo nemožnost jeho provozu v důsledku změn právní úpravy,
 - 5.2.5. nefunkčnost stroje způsobená vyčerpáním nebo absencí spotřebního materiálu, energií nebo látek, které je nutné pravidelně doplňovat,
 - 5.2.6. ztráta estetických vlastností stroje,
 - 5.2.7. další případy uvedené v této smlouvě nebo stanovené zákonem.

Záruční doba je současně lhůtou k uplatnění práv z odpovědnosti za vady a práv ze záruky. Po uplynutí této doby tedy není možné uplatňovat vůči dodavateli jakékoliv vady předmětu plnění.

5.3. Uplatnění odpovědnosti za vady a záruky

Jakoukoliv vadu předmětu plnění je vždy nutné uplatnit bez zbytečného odkladu poté, co ji odběratel zjistil nebo zjistit mohl.

Podmínkou uplatnění vady je užívání předmětu plnění odběratelem v souladu s návodem k obsluze a dodržení předepsaných servisních prohlídek dle Všeobecných servisních podmínek dodavatele, které jsou nedílnou součástí této smlouvy.

5.4. Vyloučení práva na náhradu škody

V případě vadného plnění má odběratel práva z vadného plnění tak, jak jsou upravena touto smlouvou a zákonem.

5.5. Servis:

Servisní podmínky se řídí ustanoveními Všeobecných servisních podmínek dodavatele, které tvoří Přílohu č. 3 této smlouvy.

Článek 6. Smluvní pokuty

- 6.1. V případě, že odběratel způsobí prodlení montáže opožděným plněním povinností dle této smlouvy při prokázaném naplnění bodu 3.2.6., je povinen uhradit za dobu prostoje montážních pracovníků dodavatele částku ve výši 990,-Kč/hod. prostoje za každého pracovníka a související náklady (ubytování, dopravné apod.).
- 6.2. V případě nedodržení termínu splnění zakázky ze strany dodavatele je odběratel oprávněn uplatnit smluvní pokutu. Smluvní pokuta za prodlení v souvislosti s nedodržením termínu předání předmětu plnění je stanovena na 0,05 % z celkové ceny zakázky za každý započatý den prodlení proti smluvnímu termínu.
- 6.3. Smluvní strany se dohodly, že v případě, kdy odběratel neuhradí bez zjevného důvodu cenu dodávky do data splatnosti, je Dodavatel vůči němu oprávněn uplatnit smluvní pokutu ve výši 0,05 % z dlužné částky, a to za každý započatý den prodlení.
- 6.4. Smluvní strany se dále dohodly, že v případě, že kterákoliv ze smluvních stran poruší jakékoliv jiné povinnosti uložené touto smlouvou (mimo porušení povinností uvedených v předchozích odstavcích tohoto článku smlouvy), je druhá smluvní strana vůči ní oprávněna uplatnit smluvní pokutu ve výši 1 000 Kč (slovy: jeden tisíc korun českých) za každý takový případ. Smluvní pokutu lze uložit opakovaně.
- 6.5. Zaplacením smluvní pokuty a úroku z prodlení není dotčeno právo domáhat se náhrady škody nebo odškodnění v plné výši.
- 6.6. Smluvní pokuta je splatná do třiceti dní od data, kdy byla povinné straně doručena písemná výzva k jejímu zaplacení ze strany oprávněné strany. Smluvní pokutu uhradí povinná strana oprávněné straně bezhotovostním převodem na účet oprávněné strany uvedené v písemné výzvě. Smluvní pokuta se považuje za uhrazenou okamžikem připsání příslušné částky na účet oprávněné strany.

Článek 7. Další ustanovení

- 7.1. Nedílnou součástí této Smlouvy je Příloha č. 1 - Specifikace předmětu plnění „Dodávka 5-osého obráběcího centra“ a Příloha č. 2 - Specifikace předmětu plnění „Servisní a podpůrné služby pro obráběcí centrum ISS Cheb“. Podpisem tak smluvní strany potvrzují závaznost všech částí Smlouvy a své srozumění s jejím obsahem.
- 7.2. Veškeré změny a doplňky této smlouvy budou uskutečňovány formou písemných chronologicky číslovaných dodatků podepsaných oprávněnými zástupci obou smluvních stran.
- 7.3. Pokud smlouva či zvláštní obecně právní předpis nestanoví jinak, řídí se vztahy dle smlouvy příslušnými ustanoveními občanského zákoníku.
- 7.4. Tato smlouva je vyhotovena ve třech stejnopisech, z nichž každý má platnost originálu, přičemž odběratel obdrží dvě a dodavatel jedno vyhotovení.
- 7.5. Smlouva nabývá platnosti dnem podpisu oprávněnými zástupci smluvních stran a účinnosti dnem uveřejnění v Registru smluv dle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů.
- 7.6. Odběratel a Dodavatel se dohodli, že uveřejnění smlouvy v registru smluv provede odběratel,



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



kontakt na doručení oznámení o vkladu smluvní protistraně: Ing. Libor Pelánek, ADATE, s.r.o.,
Slaměnickova 23b, 61400 Brno

- 7.7. Smluvní strany výslovně prohlašují, že si smlouvu přečetly a s jejím obsahem souhlasí, že smlouva byla sepsána na základě jejich pravé, vážné a svobodné vůle, nikoliv v tísní ani za jinak nápadně nevýhodných podmínek, což stvrzují podpisy svých oprávněných zástupců.

Přílohy:

- Příloha č. 1 - Specifikace předmětu plnění „Dodávka 5-osého obráběcího centra“
- Příloha č. 2 - Specifikace předmětu plnění „Servisní a podpůrné služby pro obráběcí centrum ISŠ Cheb
- Příloha č. 3 - Všeobecné servisní podmínky dodavatele

V Chebu dne 5. 8. 2021

V Brně dne 18. 6. 2021

za odběratele:

za dodavatele:

Ing. Jan Homolka
ředitel školy

Ing. Libor Pelánek
jednatel společnosti