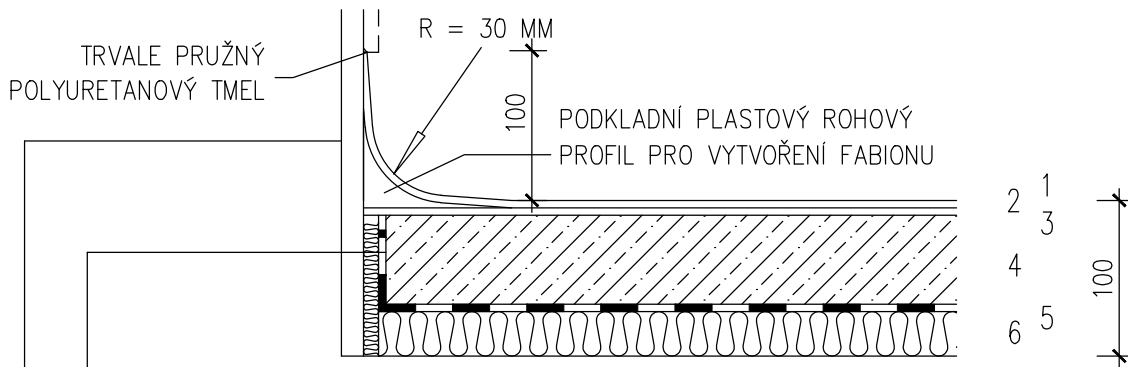


P3. POVLAKOVÁ KRYTINA



- | | | | |
|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|----|
| 1 | – HETEROGENNÍ AKUSTICKÝ VINYL V ROLÍCH BEZ OBSAHU FTALÁTŮ, VHDNÝ DO NEMOCNIČNÍHO PROVOZU, S VYSOKOU ODOLNOSTÍ PROTI OTĚRU, ODOLNÁ DEZINFEKČÍM POUŽÍVANÝCH VE ZDRAVOTNICTVÍ, VYRÁBĚNÁ V ROLÍCH, LEPENÁ K PODKLADU VHODNÝM LEPIDLEM DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE,
– VYZTUŽENÍ KOMPAKTNÍ VRSTVOU Z NETKANÉHO SKELNÉHO ROUNA
– TLOUŠŤKA NÁŠLAPNÉ VRSTVY 0,70 MM, ŠÍŘKA ROLE 2M, BAREVNÉ ŘEŠENÍ DLE PD INTERIÉRU
– KROČEJOVÝ ÚTLUM DLE EN ISO 717-2 JE 15 DB
– HODNOTA ZBYTKOVÉHO OTLAKU DLE EN 433 JE 0,05 MM
– POVRCHOVÁ ÚPRAVA PUR, SOUČINITEL SMYKOVÉHO TŘENÍ DLE ČSN HODNOTA $\mu \geq 0,6$
– TŘÍDA ZÁTĚŽE 34-42 DLE EN 685 (VELMI VYSOKÁ ZÁTĚŽ), TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ Bfl – S1 (DLE PD PBŘ)
POZN.: VIZ. TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK G26 | 2,6 | MM |
| 2 | – SAMONIVELAČNÍ STĚRKA – VYROVNÁNÍ NEROVNOSTÍ PŘEDMÍCHANOU JEDNOSLOŽKOVOU SAMONIVELAČNÍ STĚRKOU NA CEMENTOVÉ BÁZI SE SCHOPNOSTÍ PŘEKLENUTÍ TRHLIN URČENOU PRO POUŽITÍ DO VNITŘNÍCH PROSTOR NA PODKLAD Z CEMENTOVÉHO POTĚRU. ZRNITOST MAX 1 MM, OBJEMOVÁ HMOTNOST ČERSTVÉ SMĚSI 2.0 KG/DM3, PEVNOST V TLAKU 25 MPa, PEVNOST V TAHU ZA OHYBU 5 MPa, PŘÍDRŽNOST 1.5 MPa, TEPELNÁ ODOLNOST -20°C AŽ +80°C | 3 | MM |
| 3 | – PENETRAČNÍ A SPOJOVACÍ NÁTĚR – BEZROPOUŠTĚDLOVÝ ZÁKLADOVÝ PENETRAČNÍ NÁTĚR, VODNÍ DISPERZE NA BÁZI VINYLACETÁTU HUSTOTA 1200 KG/M3, SPOTŘEBA 200 G/M2, TEPELNÁ ODOLNOST -20°C AŽ +80°C, APLIKACE NA VYROVNANÝ SUCHÝ ČISTÝ POVRCH | | |
| 4 | – PODKLADNÍ PLOVOUCÍ SAMONIVELAČNÍ POTĚR NA BÁZI CEMENTU, PLNIVA A VLÁKEN ORGANICKÉHO PŮVODU PRO ZACHYCENÍ SMRŠŤOVACÍCH NAPĚTÍ, URČENÝ PRO VNITŘNÍ PROSTORY SE ZVÝŠENÝM ZATÍŽENÍM, DILATACE PO OBVODU MÍSTNOSTÍ, VE DVEŘÍCH, ZLOMECH APOD. VELIKOST DILATAČNÍCH CELKŮ V PLOŠE A POŽADAVEK NA PROVEDENÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR DLE TECHNOLOGICKÝCH PRAVIDEL A DOPORUČENÍ VÝROBCE POTĚRU. VČETNĚ SEŠITÍ SMRŠŤOVACÍCH TRHLIN PO MAX. 250 MM A ZAPLNĚNÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR PO 28 DNECH (např. měkčeným epoxidem),
PŘÍPADNĚ DILATAČNÍ SPÁRY VYPLNIT TRVALE PRUŽNÝM TMELEM. PROVÁDĚNÍ A OŠETŘOVÁNÍ BETONU DNE ČSN 74 4505 – PODLAHY.
MIN. PEVNOST V TLAKU – 20 MPa, MIN. PEVNOST V TAHU ZA OHYBU DLE ČSN EN 13813 = 4 MPa
MAX. SMRŠTĚNÍ – 0,4 MM/M, MAX. ODCHYLKA ROVINNOSTI 2 MM / 2 M DLE ČSN 74 4505,
MAX. ZRNITOST PLNIVA 4 MM, MIRA ROZTĚKAVOSTI NADOBY 1,3 L – 35-40 CM
FAKTOR DIFÚZNÍHO ODPORU: max. 40, KOEFICIENT TEPELNÉ VODIVOSTI λ : max. 1,40 W/M.K | 65 | MM |
| 5 | – SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM | | |
| 6 | – KROČEJOVÁ IZOLACE Z ELASTIFIZOVANÉHO EPS T 4000
STLAČITELNOST MAX. 2 MM, DYNAMICKÁ TUHOST MIN. 15 MN/M3 | 30 | MM |

PODKLADNÍ KONSTRUKCE – STROPNÍ DESKA, STROPNÍ PANELY

- | | |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| - SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM | |
| - DILATAČNÍ PODLAHOVÝ PÁSEK Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU | 10 MM |
| - VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN PROVEDENÁ K HRUBÉ PODLAZE | 15 MM |
| | |
| - SOKL Z POVLAKOVÉ KRYTINY DO V.100 MM S FABIONOM O R=30 MM | |
| (KERAMICKÝ OBKLAD DLE LEGENDY MÍSTNOSTÍ BUDE ZALOŽEN VE VÝŠCE 100 MM NAD PODLAHOU) | |
| - PODKLADNÍ PLASTOVÝ ROHOVÝ PROFIL PRO VYTVOŘENÍ FABIONU | |