

[illegible]

The technical drawing shows two views of a rectangular plate. The top view is a plan view showing a rectangle with overall dimensions of 95 mm by 70 mm. It features four circular holes arranged in a 2x2 grid. The distance between the centers of the holes horizontally is 65 mm, and vertically it is 25 mm. Each hole has a diameter of 9 mm. A fillet with a radius R18 connects the outer edges of the plate. The bottom view is a side elevation showing the plate's thickness as 54 mm. It also indicates a vertical offset or step of 25 mm from one edge.

**SPECIFICATIONS:**


- POLOMĚR R=18 PLAT
- PRO ZINKOVÉ LŮŽKO
- HMOTNOST: 2,4kg (BEZ ŠROUBŮ)

POL.Č.	POPIS	KS	PROFIL	DĚLKA	ČISTÁ	HMOTNOST 1m TYČE/TRUBKY	HMOTNOST 1ks	HMOTNOST CELKEM	JAKOST MATERIÁLU DLE NORMY:	POVRCH	POVRCH
				1ks	PLOCHA PLECHŮ					OPATŘENÝ POKO 1ks	OPATŘENÝ POKO CELKEM
1.1	příčník	2	HEA 180	2,930		35,30	103,43	206,9	S235JR dle ČSN EN 10025-2:2005	3,00	6,00
1.2	příčník	2	HEA 180	4,820		35,30	170,15	340,3	S235JR dle ČSN EN 10025-2:2005	4,93	9,85
1.3	příčník	2	HEA 180	4,630		35,30	163,44	326,9	S235JR dle ČSN EN 10025-2:2005	4,73	9,47
1.4	příčník	2	HEA 180	4,460		35,30	157,44	314,9	S235JR dle ČSN EN 10025-2:2005	4,56	9,12
1.5	příčník	2	HEA 180	4,310		35,30	152,14	304,3	S235JR dle ČSN EN 10025-2:2005	4,41	8,81
1.6	příčník	2	HEA 180	4,170		35,30	147,20	294,4	S235JR dle ČSN EN 10025-2:2005	4,26	8,53
1.7	příčník	2	HEA 180	4,060		35,30	143,32	286,6	S235JR dle ČSN EN 10025-2:2005	4,15	8,30
1.8	příčník	2	HEA 180	3,970		35,30	140,14	280,3	S235JR dle ČSN EN 10025-2:2005	4,06	8,12
1.9	příčník	2	HEA 180	3,900		35,30	137,67	275,3	S235JR dle ČSN EN 10025-2:2005	3,99	7,98
1.10	příčník	2	HEA 180	3,850		35,30	135,91	271,8	S235JR dle ČSN EN 10025-2:2005	3,94	7,87
1.11	příčník	2	HEA 180	3,820		35,30	134,85	269,7	S235JR dle ČSN EN 10025-2:2005	3,91	7,81
1.12	příčník	1	HEA 180	3,810		35,30	134,49	134,5	S235JR dle ČSN EN 10025-2:2005	3,90	3,90
2.1	podélník	60	HEA 140	2,990		24,70	73,85	4431,2	S235JR dle ČSN EN 10025-2:2005	2,43	146,04
2.2	podélník	6	HEA 140	2,880		24,70	71,14	426,8	S235JR dle ČSN EN 10025-2:2005	2,35	14,08
3	kotvení plech závěsu	42	P15x80	0,120	0,0096		1,13	47,5	S355J2 dle ČSN EN 10025-2:2005	0,02	0,84
4.1	lemovací pásek mostovky	40	P5x50	2,990	0,1495		5,87	234,7	S355J2 dle ČSN EN 10025-2:2005	0,30	12,00
4.2	lemovací pásek mostovky	4	P5x50	2,880	0,1440		5,65	22,6	S355J2 dle ČSN EN 10025-2:2005	0,29	1,16
5	pásek na chráničky	23	P4x40	0,490	0,0196		0,62	14,2	S235J0 dle ČSN EN 10025-2:2005	0,04	0,90
6.1	zavětrování	2	L70x7	3,710		7,38	27,38	547,6	S235JR dle ČSN EN 10025-2:2005	1,01	20,18
6.2	zavětrování	2	L70x7	3,450		7,38	25,48	50,9	S235JR dle ČSN EN 10025-2:2005	0,94	1,88
7	stýčkový plech zavětrování	44	P6x110	0,220	0,0170		1,07	47,0	S355J2 dle ČSN EN 10025-2:2005	0,04	1,54
8	ložka	32	P8x70	0,290	0,0203		1,27	28,0	S355J2 dle ČSN EN 10025-2:2005	0,02	0,85
9	lamová svorka SV1	84	P25x70	0,085	0,0067		1,31	109,6	S355J2 dle ČSN EN 10025-2:2005	0,02	1,85
10	výztuha	8	P10x70	0,150	0,0105		0,82	6,6	S355J2 dle ČSN EN 10025-2:2005	0,01	0,08
11	oko ložiska na příčníku	10	P20x120	0,150	0,0180		2,83	11	S355J2 dle ČSN EN 10025-2:2005	0,02	0,07
12	ložisko L1	4	P20x220	0,245	0,0539		8,46	33,8	S355J2 dle ČSN EN 10025-2:2005	0,05	0,22
13	ložisko L1	8	P20x120	0,145	0,0174		2,73	21,9	S355J2 dle ČSN EN 10025-2:2005	0,02	0,14
CELKEM								9339,9			297,2
Sváry 1% (odhad)								93,4			
CELKEM SE SVÁRY								9433			

POL.Č.	POPIS	KS	PROFIL	HMI TNOST 1ks	HMI TNOST CELKEM	JAKOST MATERIÁLU DLE NORMY:	POVRCHOVÁ ÚPRAVA SPOJOVACÍCH PRŮSTŘEDÍ
				[kg]	[kg]		
S1	šroub se šestihrannou hlavou	276	M16x45	0,10	26,8	8,8 dle DIN 933	tžn
S1	mátice pšná šestihranná (oversized)	276	M16	0,03	8,3	8 dle DIN 934	tžn
S1	podložka pro šroub	552	M16	0,01	6,1	200 HV dle DIN 125 A	tžn
S2	šroub se šestihrannou hlavou	168	M12x45	0,05	8,4	8,8 dle DIN 933	tžn
S2	podložka pro šroub	168	M12	0,01	1,1	200 HV dle DIN 125 A	tžn
S3	šroub se šestihrannou hlavou	46	M10x30	0,03	1,2	8,8 dle DIN 933	zh
S3	mátice pšná šestihranná	46	M10	0,01	0,5	8 dle DIN 934	zh
S3	podložka pro šroub	92	M10	0,00	0,3	200 HV dle DIN 125 A	zh
S4	šroub se šestihrannou hlavou	88	M16x45	0,10	8,5	8,8 dle DIN 933	tžn
S4	mátice pšná šestihranná (oversized)	88	M16	0,03	2,6	8 dle DIN 934	tžn
S4	podložka pro šroub	176	M16	0,01	1,9	200 HV dle DIN 125 A	tžn
S5	šroub se šestihrannou hlavou	44	M16x55	0,11	4,8	8,8 dle DIN 933	tžn
S5	mátice pšná šestihranná (oversized)	44	M16	0,03	1,3	8 dle DIN 934	tžn
S5	podložka pro šroub	88	M16	0,01	1,0	200 HV dle DIN 125 A	tžn
S6	šep ISO 2341-B-30x90x8x74-St	4	B-30x90	0,60	2,4	200 HV dle ČSN EN 22341 (DIN 1444)	tžn
S6	závačka ISO 1234-8x63-St	4	8x63	0,02	0,1	ČSN EN ISO 1234 (DIN 94)	A4
S6	podložka ISO 8738-30	4	44/30 5/5	0,03	0,1	200 HV dle ČSN EN 28738	tžn
S7	závrtava tyč	16	M20x200	0,42	6,7	8,8 dle DIN 975	tžn
S7	mátice pšná šestihranná (oversized)	16	M20	0,06	0,9	8 dle DIN 934	tžn
S7	podložka pro šroub	16	M20	0,02	0,3	200 HV dle DIN 125 A	tžn
CELKEM					83,3		

Třída provedení OK: EXC3 (ČSN EN 1090-2+A1)

Změna č.	Text změny – odůvodnění	Datum	Podpis

Vypracoval: ING.LUDĚK OBERHOFNER podpis:	Zodp. projektant: ING.LUDĚK OBERHOFNER podpis:	HIF:  podpis:	Techn. kontrola: ING.JAN PROCHÁZKA podpis:	Zhotovitel:
Obec: MOSTOV	Kraj: KARLOVARSKÝ	 <b>PONTIKA s.r.o.</b> IČO 26342669 Sportovní 4 360 09 Karlovy Vary tel. 353 728 240 <a href="mailto:pontika@pontika.cz">pontika@pontika.cz</a>		
Objednatel PD: Obec Odrava, Odrava 22, 35002 Cheb  <b>REKONSTRUKCE LÁVKY PRO CYKLOSTEZKU OHŘE V MOSTOVĚ SO 201 - LÁVKA PŘES OHŘI</b>				Č. zakázky: 2016-67 Datum: 10/2017 Formát: 844 Měřítko: 1:100, 1:20 Stupeň PD: PDPS
Název přílohy:  <b>TVAR NOSNÉ KONSTRUKCE</b>				Číslo přílohy: 10 Souprava: