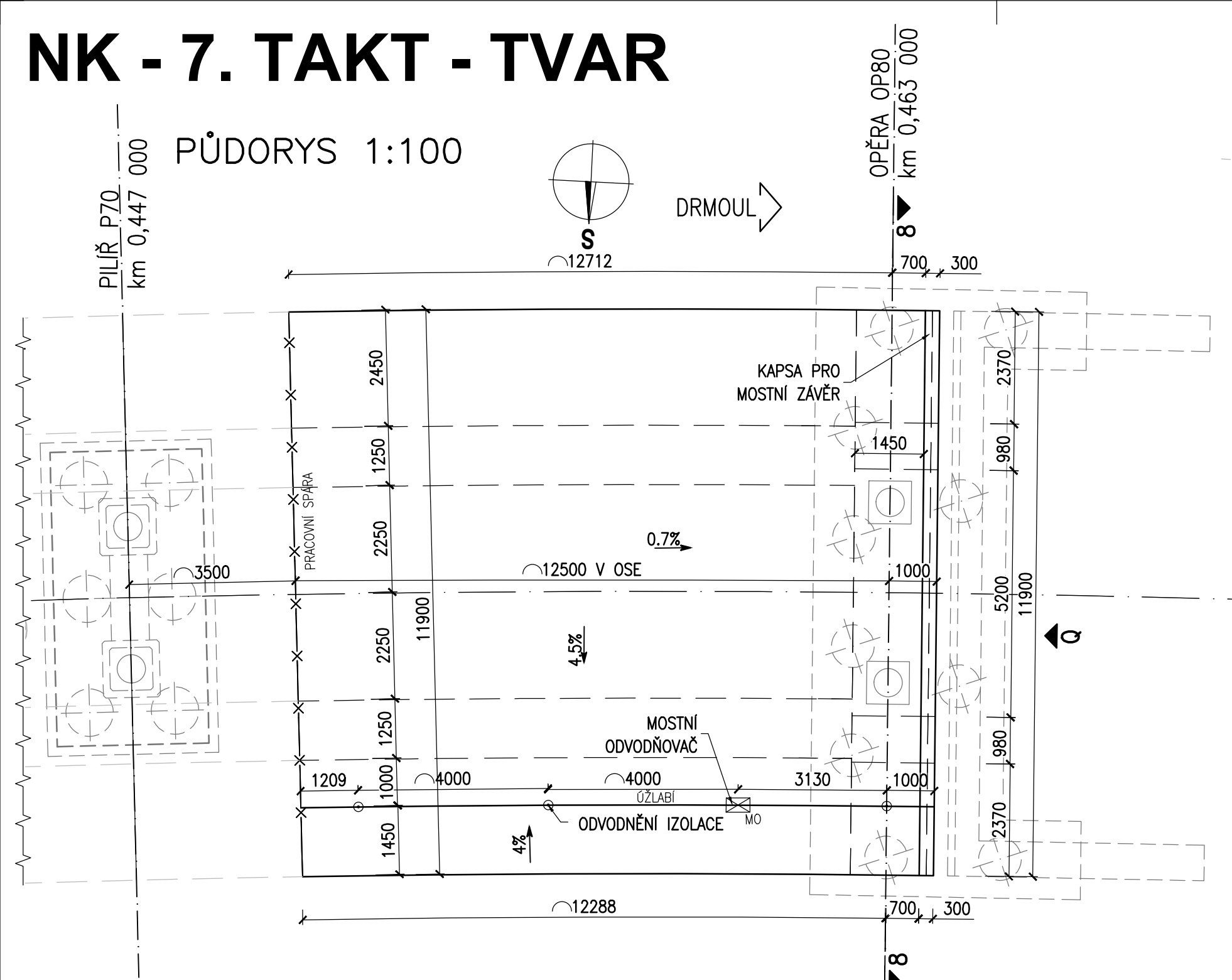
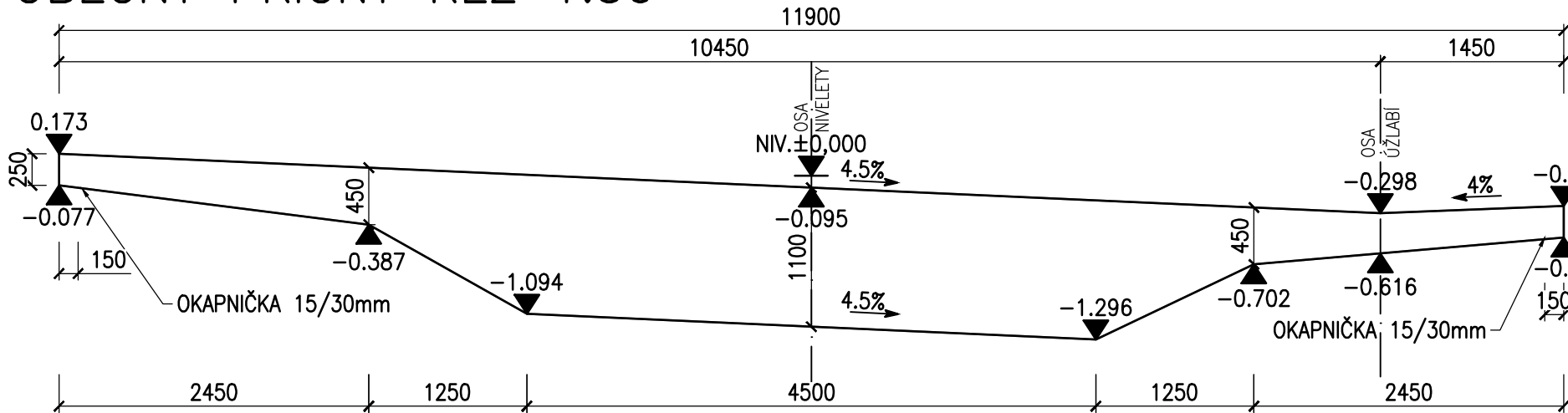


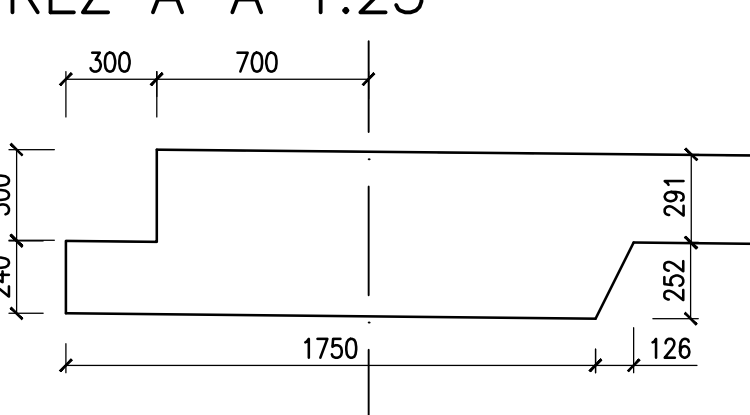
NK - 7. TAKT - TVAR



OBECNÝ PŘÍČNÝ ŘEZ 1:50



ŘEZ A-A 1:25



POZNÁMKY:

- 1. VÝKRES NUTNÉ ČÍST S PŘÍLOHOU Č. 13 – DISPOZICE NK
- 2. ZKOSENÍ VŠECH OSTRÝCH HRAN 20/20mm, POKUD NENÍ UVEDENO JINAK.
- 3. PRACOVNÍ SPÁRY BUDOU PROVEDENY DLE VL4.
- 4. POVRCH PRACOVNÍCH SPÁR BUDE ZBAVEN CEMENTOVÉHO MLÉKA A ZDRSNĚN, VÝČNIVAJÍCÍ BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ BUDE ŘÁDNĚ OČIŠTĚNA.
- 5. PO BETONÁŽI BUDOU POVRCHY DŮSLEDNĚ OŠETŘOVÁNY TAK, ABY SE PŘEDEŠLO VZNIKU SMRŠŤOVACÍCH TRHLIN.
- 6. MOSTNÍ ODVODŇOVAČE 500/300mm (SE ZÁVĚSNÝM HRDLEM DN150) TŘÍDY D 400 DLE ČSN EN 124, POLOHA VTOKOVÉ MŘÍŽE MUSÍ BÝT REKTIKOVATELNÁ (VÝŠKOVĚ, SMĚROVĚ, I OTOČNĚ), MŘÍŽ MUSÍ BÝT UZAMYKATELNÁ PROTI ZCIZENÍ A NEOPRÁVNĚNÉMU OTEVŘENÍ.
- 7. MOSTNÍ ODVODŇOVAČ BUDE BEZ LAPAČE SPLAVENIN, MATERIÁL A PROVEDENÍ MUSÍ ODPOVÍDAT POŽADAVKŮM TP 107, VL4, ČSN EN 124 A SOUVISEJÍCÍM PŘEDPISŮM.
- 8. TRUBIČKY DN50 ODVODNĚNÍ IZOLACE BUDOU Z KOROZIVZDORNÉ OCELI 1.4404 NEBO 1.4571, MATERIÁL A PROVEDENÍ MUSÍ ODPOVÍDAT POŽADAVKŮM TP 107, VL4 A SOUVISEJÍCÍM PŘEDPISŮM.
- 9. NA SPODNÍ HRANĚ KONZOLY BUDE VYTVOŘENA OKAPNIČKA HLOUBKY 15mm DLE VL4 VLOŽENÍM LIŠTY DO BEDNĚNÍ.

BETON (ČSN EN 206)

NOSNÁ KONSTRUKCE C30/37–XD1, XF2 (CZ, F.2)

KATEGORIE POVRCHOVÉ ÚPRAVY (DLE TKP 18)

HORNÍ POVRCH

- E – HLAZENÝ

POHLEDOVÉ PLOCHY

- C1d – POHLEDOVÝ BETON, KTERÝ PO ODBEDNĚNÍ NEVYŽADUJE ŽÁDNOU DALŠÍ ÚPRAVU
- (Bd – HOBLOVANÁ PRKNA NA POLODRAŽKU)

NEPOHLEDOVÉ PLOCHY

- C1a – VELKOPLOŠNÉ BEDNĚNÍ Z VODOVZDORNÉ PŘEKLIŽKY – POVRCH S DROBNÝMI VADAMI, KTERÉ BUDOU PO ODBEDNĚNÍ ODSTRANĚNY NEBO Z NEHOBLOVANÝCH PRKEN NA SRAZ (TYP Aa)

Výškový systém: Bpv
Souřadnicový systém: S-JTSK

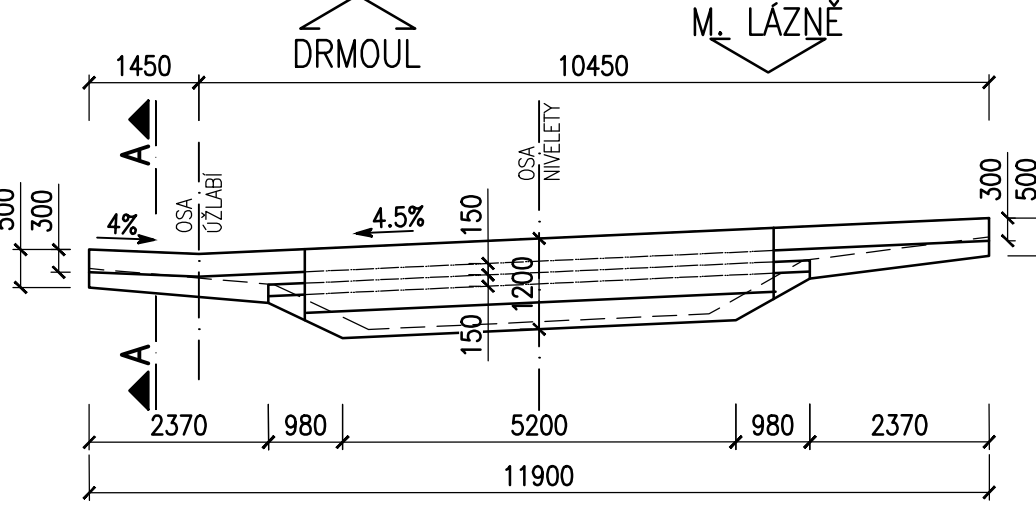
SO 221 Most na sil. II/230 přes Kosový potok v km 0,445

Krajská správa a údržba silnic
Karlovarského kraje, p.o.
Chebská 282, 356 01 Sokolov

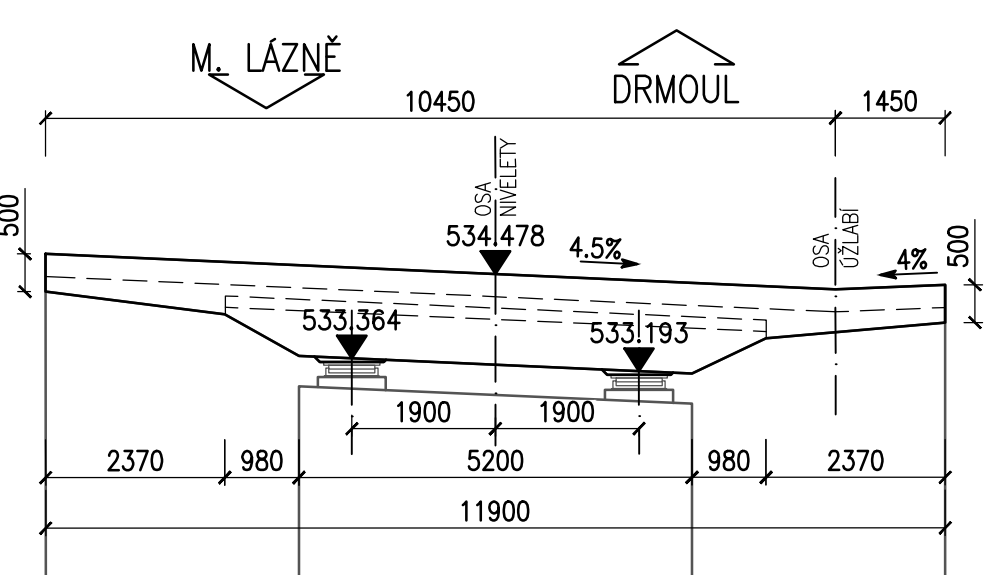


Zhotovitel PDPS:	Valbek, spol. s r.o., středisko Plzeň Parková 1205/11 326 00 Plzeň	HIP:
		N. Pišková, DiS.

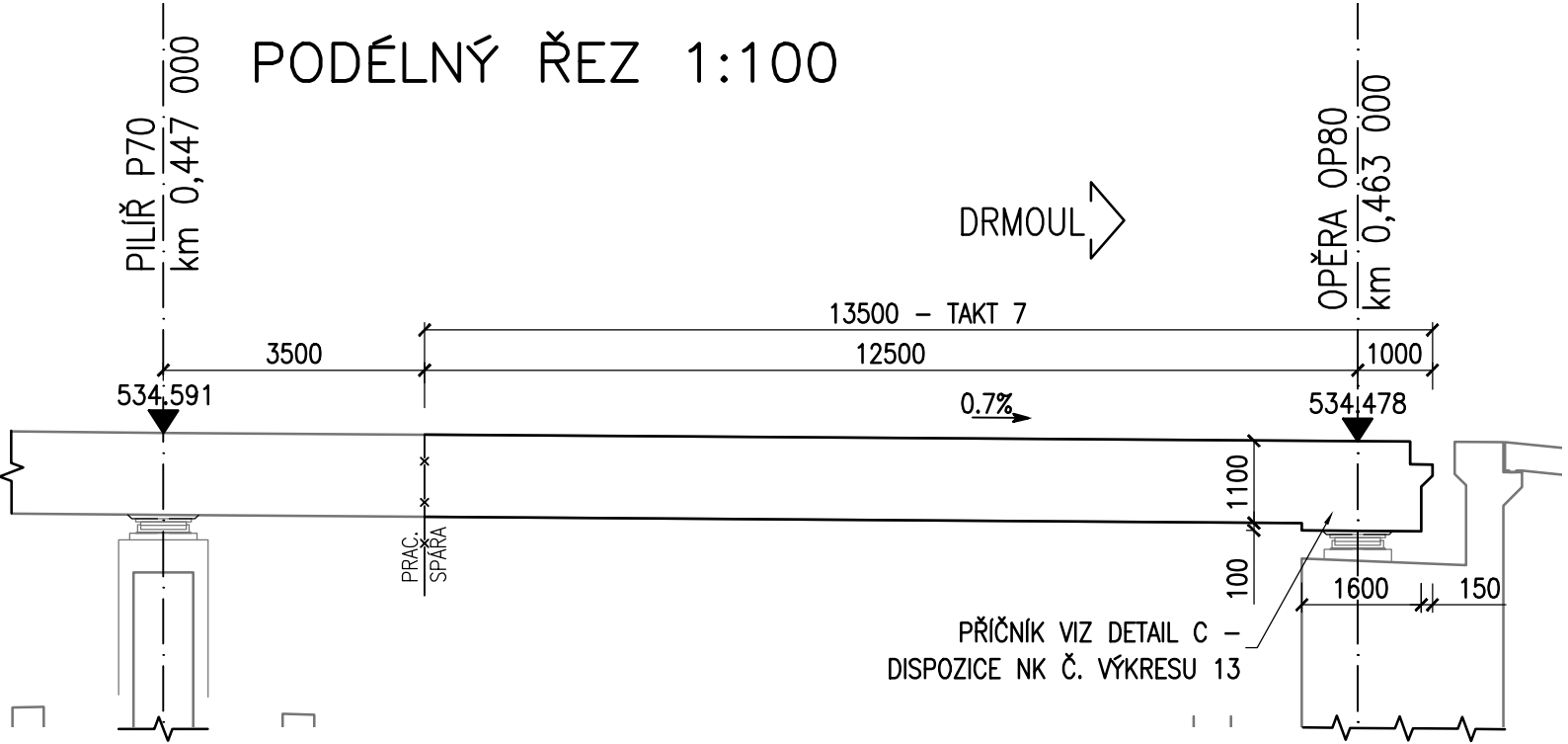
POHLED "Q" 1:100




ŘEZ 8-8 1:100



PODÉLNÝ ŘEZ 1:100



	Vypracoval	Ing. L. Vejvarová	<i>Vejvarová</i>	Zak. číslo	16PL22017
	Zodp. projektant	Ing. J. Paterová	<i>Paterová</i>	Datum	10/2017
	Tech. kontrola	Ing. R. Vorschneider	<i>Vorschneider</i>	Stupeň	PDPS
	Akce			Počet formátů	4 x A4
Zhotovitel: Valbek, spol. s r.o., středisko Plzeň Parková 1205/11 326 00 Plzeň	II/230 Silniční obchvat Mariánské Lázně			Měřítko	1:50,100
				Č. přílohy	Paré
	Příloha			20	
NK - 7.TAKT - TVAR					